



TeeJet® Düsenplan für Flächenspritzungen

	HERBIZIDE			FUNGIZIDE		INSEKTIZIDE		ABDRIFT-REDUZIERUNG	PWM DÜSEN-STEUERUNG
	VORSAAT	NACHAUFLAUF		KONTAKT	SYSTEMISCH	KONTAKT	SYSTEMISCH		
		KONTAKT	SYSTEMISCH						
 Turbo TeeJet⁺ Siehe Seite 7		SEHR GUT	SEHR GUT	SEHR GUT	SEHR GUT	SEHR GUT	SEHR GUT	BEDINGT	AUSGEZEICHNET
 Turbo TeeJet⁺ bei Drücken unter 2,0 bar (30 PSI) Siehe Seite 7	GUT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
 Turbo TwinJet⁺ Siehe Seite 16	GUT	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	BEDINGT	AUSGEZEICHNET
 Turbo TwinJet⁺ bei Drücken unter 2,0 bar (30 PSI) Siehe Seite 16	SEHR GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
 Turbo TeeJet-Induction Siehe Seite 11	AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	
 Air Induction TurboTwinJet⁺ Siehe Seite 17	SEHR GUT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	
 AI3070 Reference page 18		SEHR GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	GUT	
 XR, XRC TeeJet⁺ Siehe Seite 12–13		AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	BEDINGT	AUSGEZEICHNET
 XR, XRC TeeJet⁺ bei Drücken unter 2,0 bar (30 PSI) Siehe Seite 12–13	GUT	GUT	SEHR GUT	GUT	SEHR GUT	GUT	SEHR GUT	GUT	AUSGEZEICHNET
 AI XR TeeJet⁺ Siehe Seite 8	SEHR GUT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	
 AI, AIC TeeJet⁺ Siehe Seite 9–10	SEHR GUT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	
 TwinJet⁺ Siehe Seite 21		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET			GUT
 DG TwinJet⁺ Siehe Seite 22	SEHR GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	BEDINGT	GUT
 Turbo FloodJet⁺ Siehe Seite 23	AUSGEZEICHNET		SEHR GUT		SEHR GUT		SEHR GUT	AUSGEZEICHNET	
 TurfJet⁺ Siehe Seite 26	AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET	AUSGEZEICHNET	
 QCTF Turbo FloodJet⁺ Siehe Seite 26	AUSGEZEICHNET							AUSGEZEICHNET	

Hinweis: Empfehlungen zu Ausbringungsmengen und Anwendungen sind den Produkthinweisen des Mittelherstellers zu entnehmen.



		HERBIZIDE		FUNGIZIDE		INSEKTIZIDE		
		VORAUFLAUF	NACHAUFLAUF		KONTAKT	SYSTEMISCH	KONTAKT	SYSTEMISCH
			KONTAKT	SYSTEMISCH				
BANDSPRITZUNG	AI TeeJet⁺ Siehe Seite 33	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
	TeeJet⁺ Siehe Seite 35	GUT	SEHR GUT	GUT	SEHR GUT	GUT	SEHR GUT	GUT
	TwinJet⁺ Siehe Seite 36		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET	
REIHENSPRITZUNG	AI TeeJet⁺ Siehe Seite 33	SEHR GUT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
	TeeJet⁺ Siehe Seite 35	GUT	GUT	GUT	GUT	GUT	GUT	GUT
	TwinJet⁺ Siehe Seite 36		SEHR GUT		SEHR GUT		SEHR GUT	
	AIUB TeeJet⁺ Siehe Seite 37		GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
	AITX ConeJet⁺ Siehe Seite 43		GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET
	ConeJet⁺ Siehe Seite 32 & 39		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET		AUSGEZEICHNET	
RAUMKULTUREN	ConeJet⁺ Siehe Seite 40–43		AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT
	Disc-Core⁺ Siehe Seite 45–46		AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT

Hinweis: Empfehlungen zu Ausbringmengen und Anwendungen sind den Produkthinweisen des Mittelherstellers zu entnehmen.



	FLÄCHEN- SPRITZUNGEN	REIHEN- SPRITZUNGEN
 StreamJet (7-LOCH) Siehe Seite 48	AUSGE- ZEICHNET	SEHR GUT
 StreamJet (3-LOCH) Siehe Seite 47	SEHR GUT	AUSGE- ZEICHNET
 StreamJet (1-LOCH) Siehe Seite 50		AUSGE- ZEICHNET
 CP4916 (DOSIERBLENDE) Siehe Seite 49		AUSGE- ZEICHNET
 TP TeeJet (GROSSE DURCHFLUSSMENGE) Siehe Seite 14	SEHR GUT	
 AI TeeJet AIC TeeJet Siehe Seite 9–10	SEHR GUT	
 AIUB TeeJet Siehe Seite 37		SEHR GUT
 Turbo TeeJet Induction Siehe Seite 11	AUSGE- ZEICHNET	
 Turbo FloodJet Siehe Seite 23	AUSGE- ZEICHNET	
 QCTF Turbo FloodJet Siehe Seite 24	AUSGE- ZEICHNET	

AUSBRINGUNG VON FLÜSSIGDÜNGER

Wie beim Pflanzenschutz, so ist auch bei der Flüssigdüngung die richtige Ausbringtechnik entscheidend. So müssen die Pflanzen mit den Nährlösungen zum optimalen Zeitpunkt mit der jeweils richtigen Technik im korrekten Druckbereich und der Berücksichtigung der guten fachlicher Praxis der Flüssigdüngung behandelt werden. TeeJet Technologies bietet eine große Auswahl an speziell entwickelten Düsen.

Vollstrahldüsen mit entsprechend grober Tropfenbildung stehen als Einstrahl- und Mehrstrahlversionen zur Verfügung. Diese ermöglichen die Ausbringung von Flüssigdünger direkt auf den Boden oder extrem grobtropfig „über Kopf“ in den Bestand. Auch die Band- oder Streifenspritzung kann relevant sein. Wichtig ist immer die Vermeidung von Ättschäden. StreamJet Düsen von TeeJet Technologies sind kompakt, leicht zu montieren und haben ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis.

In bestimmten Fällen empfehlen sich zur Flüssigdüngung Düsen für Flächenspritzungen. Diese eignen sich sowohl zur Flüssigdüngung als auch zum Pflanzenschutz und eben auch für Mischungen. Für diese Anwendungsvariante bietet TeeJet Technologies eine große Auswahl abdriftreduzierender Flachstrahl-Düsentypen.

Abweichende Dichte von Flüssigdüngern

Bei der Auswahl einer bestimmten Düsengröße für die Applikation des Flüssigdüngers muß dessen Dichte berücksichtigt werden. Die l/ha-Mengen in den Spritztabellen basieren auf der Dichte von Wasser. Die Dichte von Flüssigdüngern ist i.d.R. jedoch größer als die von Wasser. Entsprechend erhöht sich die theoretische Aufwandmenge für Wasser. Auf Seite 141 finden Sie eine Tabelle mit Korrekturfaktoren für verschiedene Dichten.

Beispiel:

Bei einem Flüssigdünger mit einer Dichte von 1,28 kg/l beträgt die gewünschte Ausbringmenge 100 l/ha. Die richtige Düsengröße wird wie folgt ermittelt:

l/ha (Flüssigkeit abweichend von Wasser) \times Korrekturfaktor = l/ha (aus Tabelle im Katalog)

$100 l/ha$ (1,28 kg/l Dichte) \times 1,13 = 113 l/ha (Wasser)

Der Anwender muß nun eine Düsengröße wählen, die eine Wassermenge von 113 l/ha bei dem gewünschten Druck und entsprechenden km/h ausbringt.

Tabellen für AHL (28er Ware) finden Sie auch unter www.teejet.com.



Hinweis: Empfehlungen zu Ausbringmengen und Anwendungen sind den Produkthinweisen des Mittelherstellers zu entnehmen.