

$$A = \frac{B+C}{D}$$

Teknisk Information

Universal Doserings tabel for dyser med 35cm mellemrum.

| DYSEKAPACITET | VÆSKETRYK I BOM | KAPACITET pr. DYSE i l/min | l/ha - 35 CM DYSEAFSTANDE | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 4 km/t | 6 km/t | 8 km/t | 10 km/t | 12 km/t | 14 km/t | 16 km/t | 18 km/t | 20 km/t | 25 km/t | 30 km/t | 35 km/t |
| 01 | 1,0 | 0,23 | 98,6 | 65,7 | 49,3 | 39,4 | 32,9 | 28,2 | 24,6 | 21,9 | 19,7 | 15,8 | 13,1 | 11,3 |
| | 1,5 | 0,28 | 120 | 80,0 | 60,0 | 48,0 | 40,0 | 34,3 | 30,0 | 26,7 | 24,0 | 19,2 | 16,0 | 13,7 |
| | 2,0 | 0,32 | 137 | 91,4 | 68,6 | 54,9 | 45,7 | 39,2 | 34,3 | 30,5 | 27,4 | 21,9 | 18,3 | 15,7 |
| | 3,0 | 0,39 | 167 | 111 | 83,6 | 66,9 | 55,7 | 47,8 | 41,8 | 37,1 | 33,4 | 26,7 | 22,3 | 19,1 |
| | 4,0 | 0,45 | 193 | 129 | 96,4 | 77,1 | 64,3 | 55,1 | 48,2 | 42,9 | 38,6 | 30,9 | 25,7 | 22,0 |
| | 5,0 | 0,50 | 214 | 143 | 107 | 85,7 | 71,4 | 61,2 | 53,6 | 47,6 | 42,9 | 34,3 | 28,6 | 24,5 |
| | 6,0 | 0,55 | 236 | 157 | 118 | 94,3 | 78,6 | 67,3 | 58,9 | 52,4 | 47,1 | 37,7 | 31,4 | 26,9 |
| 7,0 | 0,60 | 257 | 171 | 129 | 103 | 85,7 | 73,5 | 64,3 | 57,1 | 51,4 | 41,1 | 34,3 | 29,4 | |
| 015 | 1,0 | 0,34 | 146 | 97,1 | 72,9 | 58,3 | 48,6 | 41,6 | 36,4 | 32,4 | 29,1 | 23,3 | 19,4 | 16,7 |
| | 1,5 | 0,42 | 180 | 120 | 90,0 | 72,0 | 60,0 | 51,4 | 45,0 | 40,0 | 36,0 | 28,8 | 24,0 | 20,6 |
| | 2,0 | 0,48 | 206 | 137 | 103 | 82,3 | 68,6 | 58,8 | 51,4 | 45,7 | 41,1 | 32,9 | 27,4 | 23,5 |
| | 3,0 | 0,59 | 253 | 169 | 126 | 101 | 84,3 | 72,2 | 63,2 | 56,2 | 50,6 | 40,5 | 33,7 | 28,9 |
| | 4,0 | 0,68 | 291 | 194 | 146 | 117 | 97,1 | 83,3 | 72,9 | 64,8 | 58,3 | 46,6 | 38,9 | 33,3 |
| | 5,0 | 0,76 | 326 | 217 | 163 | 130 | 109 | 93,1 | 81,4 | 72,4 | 65,1 | 52,1 | 43,4 | 37,2 |
| | 6,0 | 0,83 | 356 | 237 | 178 | 142 | 119 | 102 | 88,9 | 79,0 | 71,1 | 56,9 | 47,4 | 40,7 |
| 7,0 | 0,90 | 386 | 257 | 193 | 154 | 129 | 110 | 96,4 | 85,7 | 77,1 | 61,7 | 51,4 | 44,1 | |
| 02 | 1,0 | 0,46 | 197 | 131 | 98,6 | 78,9 | 65,7 | 56,3 | 49,3 | 43,8 | 39,4 | 31,5 | 26,3 | 22,5 |
| | 1,5 | 0,56 | 240 | 160 | 120 | 96,0 | 80,0 | 68,6 | 60,0 | 53,3 | 48,0 | 38,4 | 32,0 | 27,4 |
| | 2,0 | 0,65 | 279 | 186 | 139 | 111 | 92,9 | 79,6 | 69,6 | 61,9 | 55,7 | 44,6 | 37,1 | 31,8 |
| | 3,0 | 0,79 | 339 | 226 | 169 | 135 | 113 | 96,7 | 84,6 | 75,2 | 67,7 | 54,2 | 45,1 | 38,7 |
| | 4,0 | 0,91 | 390 | 260 | 195 | 156 | 130 | 111 | 97,5 | 86,7 | 78,0 | 62,4 | 52,0 | 44,6 |
| | 5,0 | 1,02 | 437 | 291 | 219 | 175 | 146 | 125 | 109 | 97,1 | 87,4 | 69,9 | 58,3 | 50,0 |
| | 6,0 | 1,12 | 480 | 320 | 240 | 192 | 160 | 137 | 120 | 107 | 96,0 | 76,8 | 64,0 | 54,9 |
| 7,0 | 1,21 | 519 | 346 | 259 | 207 | 173 | 148 | 130 | 115 | 104 | 83,0 | 69,1 | 59,3 | |
| 025 | 1,0 | 0,57 | 244 | 163 | 122 | 97,7 | 81,4 | 69,8 | 61,1 | 54,3 | 48,9 | 39,1 | 32,6 | 27,9 |
| | 1,5 | 0,70 | 300 | 200 | 150 | 120 | 100 | 85,7 | 75,0 | 66,7 | 60,0 | 48,0 | 40,0 | 34,3 |
| | 2,0 | 0,81 | 347 | 231 | 174 | 139 | 116 | 99,2 | 86,8 | 77,1 | 69,4 | 55,5 | 46,3 | 39,7 |
| | 3,0 | 0,99 | 424 | 283 | 212 | 170 | 141 | 121 | 106 | 94,3 | 84,9 | 67,9 | 56,6 | 48,5 |
| | 4,0 | 1,14 | 489 | 326 | 244 | 195 | 163 | 140 | 122 | 109 | 97,7 | 78,2 | 65,1 | 55,8 |
| | 5,0 | 1,28 | 549 | 366 | 274 | 219 | 183 | 157 | 137 | 122 | 110 | 87,8 | 73,1 | 62,7 |
| | 6,0 | 1,40 | 600 | 400 | 300 | 240 | 200 | 171 | 150 | 133 | 120 | 96,0 | 80,0 | 68,6 |
| 7,0 | 1,51 | 647 | 431 | 324 | 259 | 216 | 185 | 162 | 144 | 129 | 104 | 86,3 | 74,0 | |
| 03 | 1,0 | 0,68 | 291 | 194 | 146 | 117 | 97,1 | 83,3 | 72,9 | 64,8 | 58,3 | 46,6 | 38,9 | 33,3 |
| | 1,5 | 0,83 | 356 | 237 | 178 | 142 | 119 | 102 | 88,9 | 79,0 | 71,1 | 56,9 | 47,4 | 40,7 |
| | 2,0 | 0,96 | 411 | 274 | 206 | 165 | 137 | 118 | 103 | 91,4 | 82,3 | 65,8 | 54,9 | 47,0 |
| | 3,0 | 1,18 | 506 | 337 | 253 | 202 | 169 | 144 | 126 | 112 | 101 | 80,9 | 67,4 | 57,8 |
| | 4,0 | 1,36 | 583 | 389 | 291 | 233 | 194 | 167 | 146 | 130 | 117 | 93,3 | 77,7 | 66,6 |
| | 5,0 | 1,52 | 651 | 434 | 326 | 261 | 217 | 186 | 163 | 145 | 130 | 104 | 86,9 | 74,4 |
| | 6,0 | 1,67 | 716 | 477 | 358 | 286 | 239 | 204 | 179 | 159 | 143 | 115 | 95,4 | 81,8 |
| 7,0 | 1,80 | 771 | 514 | 386 | 309 | 257 | 220 | 193 | 171 | 154 | 123 | 103 | 88,2 | |
| 04 | 1,0 | 0,91 | 390 | 260 | 195 | 156 | 130 | 111 | 97,5 | 86,7 | 78,0 | 62,4 | 52,0 | 44,6 |
| | 1,5 | 1,12 | 480 | 320 | 240 | 192 | 160 | 137 | 120 | 107 | 96,0 | 76,8 | 64,0 | 54,9 |
| | 2,0 | 1,29 | 553 | 369 | 276 | 221 | 184 | 158 | 138 | 123 | 111 | 88,5 | 73,7 | 63,2 |
| | 3,0 | 1,58 | 677 | 451 | 339 | 271 | 226 | 193 | 169 | 150 | 135 | 108 | 90,3 | 77,4 |
| | 4,0 | 1,82 | 780 | 520 | 390 | 312 | 260 | 223 | 195 | 173 | 156 | 125 | 104 | 89,1 |
| | 5,0 | 2,04 | 874 | 583 | 437 | 350 | 291 | 250 | 219 | 194 | 175 | 140 | 117 | 99,9 |
| | 6,0 | 2,23 | 956 | 637 | 478 | 382 | 319 | 273 | 239 | 212 | 191 | 153 | 127 | 109 |
| 7,0 | 2,41 | 1033 | 689 | 516 | 413 | 344 | 295 | 258 | 230 | 207 | 165 | 138 | 118 | |
| 05 | 1,0 | 1,14 | 489 | 326 | 244 | 195 | 163 | 140 | 122 | 109 | 97,7 | 78,2 | 65,1 | 55,8 |
| | 1,5 | 1,39 | 596 | 397 | 298 | 238 | 199 | 170 | 149 | 132 | 119 | 95,3 | 79,4 | 68,1 |
| | 2,0 | 1,61 | 690 | 460 | 345 | 276 | 230 | 197 | 173 | 153 | 138 | 110 | 92,0 | 78,9 |
| | 3,0 | 1,97 | 844 | 563 | 422 | 338 | 281 | 241 | 211 | 188 | 169 | 135 | 113 | 96,5 |
| | 4,0 | 2,27 | 973 | 649 | 486 | 389 | 324 | 278 | 243 | 216 | 195 | 156 | 130 | 111 |
| | 5,0 | 2,54 | 1089 | 726 | 544 | 435 | 363 | 311 | 272 | 242 | 218 | 174 | 145 | 124 |
| | 6,0 | 2,79 | 1196 | 797 | 598 | 478 | 399 | 342 | 299 | 266 | 239 | 191 | 159 | 137 |
| 7,0 | 3,01 | 1290 | 860 | 645 | 516 | 430 | 369 | 323 | 287 | 258 | 206 | 172 | 147 | |
| 06 | 1,0 | 1,37 | 587 | 391 | 294 | 235 | 196 | 168 | 147 | 130 | 117 | 93,9 | 78,3 | 67,1 |
| | 1,5 | 1,68 | 720 | 480 | 360 | 288 | 240 | 206 | 180 | 160 | 144 | 115 | 96,0 | 82,3 |
| | 2,0 | 1,94 | 831 | 554 | 416 | 333 | 277 | 238 | 208 | 185 | 166 | 133 | 111 | 95,0 |
| | 3,0 | 2,37 | 1016 | 677 | 508 | 406 | 339 | 290 | 254 | 226 | 203 | 163 | 135 | 116 |
| | 4,0 | 2,74 | 1174 | 783 | 587 | 470 | 391 | 336 | 294 | 261 | 235 | 188 | 157 | 134 |
| | 5,0 | 3,06 | 1311 | 874 | 656 | 525 | 437 | 375 | 328 | 291 | 262 | 210 | 175 | 150 |
| | 6,0 | 3,35 | 1436 | 957 | 718 | 574 | 479 | 410 | 359 | 319 | 287 | 230 | 191 | 164 |
| 7,0 | 3,62 | 1551 | 1034 | 776 | 621 | 517 | 443 | 388 | 345 | 310 | 248 | 207 | 177 | |
| 08 | 1,0 | 1,82 | 780 | 520 | 390 | 312 | 260 | 223 | 195 | 173 | 156 | 125 | 104 | 89,1 |
| | 1,5 | 2,23 | 956 | 637 | 478 | 382 | 319 | 273 | 239 | 212 | 191 | 153 | 127 | 109 |
| | 2,0 | 2,58 | 1106 | 737 | 553 | 442 | 369 | 316 | 276 | 246 | 221 | 177 | 147 | 126 |
| | 3,0 | 3,16 | 1354 | 903 | 677 | 542 | 451 | 387 | 339 | 301 | 271 | 217 | 181 | 155 |
| | 4,0 | 3,65 | 1564 | 1043 | 782 | 626 | 521 | 447 | 391 | 348 | 313 | 250 | 209 | 179 |
| | 5,0 | 4,08 | 1749 | 1166 | 874 | 699 | 583 | 500 | 437 | 389 | 350 | 280 | 233 | 200 |
| | 6,0 | 4,47 | 1916 | 1277 | 958 | 766 | 639 | 547 | 479 | 426 | 383 | 307 | 255 | 219 |
| 7,0 | 4,83 | 2070 | 1380 | 1035 | 828 | 690 | 591 | 518 | 460 | 414 | 331 | 276 | 237 | |
| 10 | 1,0 | 2,28 | 977 | 651 | 489 | 391 | 326 | 279 | 244 | 217 | 195 | 156 | 130 | 112 |
| | 1,5 | 2,79 | 1196 | 797 | 598 | 478 | 399 | 342 | 299 | 266 | 239 | 191 | 159 | 137 |
| | 2,0 | 3,23 | 1384 | 923 | 692 | 554 | 461 | 396 | 346 | 308 | 277 | 221 | 185 | 158 |
| | 3,0 | 3,95 | 1693 | 1129 | 846 | 677 | 564 | 484 | 423 | 376 | 339 | 271 | 226 | 193 |
| | 4,0 | 4,56 | 1954 | 1303 | 977 | 782 | 651 | 558 | 489 | 434 | 391 | 313 | 261 | 223 |
| | 5,0 | 5,10 | 2186 | 1457 | 1093 | 874 | 729 | 624 | 546 | 486 | 437 | 350 | 291 | 250 |
| | 6,0 | 5,59 | 2396 | 1597 | 1198 | 958 | 799 | 684 | 599 | 532 | 479 | 383 | 319 | 274 |
| 7,0 | 6,03 | 2584 | 1723 | 1292 | 1034 | 861 | 738 | 646 | 574 | 517 | 413 | 345 | 295 | |
| 15 | 1,0 | 3,42 | 1466 | 977 | 733 | 586 | 489 | 419 | 366 | 326 | 293 | 235 | 195 | 168 |
| | 1,5 | 4,19 | 1796 | 1197 | 898 | 718 | 599 | 513 | 449 | 399 | 359 | 287 | 239 | 205 |
| | 2,0 | 4,83 | 2070 | 1380 | 1035 | 828 | 690 | 591 | 518 | 460 | 414 | 331 | 276 | 237 |
| | 3,0 | 5,92 | 2537 | 1691 | 1269 | 1015 | 846 | 725 | 634 | 564 | 507 | 406 | 338 | 290 |
| | 4,0 | 6,84 | 2931 | 1954 | 1466 | 1173 | 977 | 838 | 733 | 651 | 586 | 469 | 391 | 335 |
| | 5,0 | 7,64 | 3274 | 2183 | 1637 | 1310 | 1091 | 936 | 819 | 728 | 655 | 524 | 437 | 374 |
| | 6,0 | 8,37 | 3587 | 2391 | 1794 | 1435 | 1196 | 1025 | 897 | 797 | 717 | 574 | 478 | 410 |
| 7,0 | 9,04 | 3874 | 2583 | 1937 | 1550 | 1291 | 1107 | 969 | 861 | 775 | 620 | 517 | 443 | |
| 20 | 1,0 | 4,56 | 1954 | 1303 | 977 | 782 | 651 | 558 | 489 | 434 | 391 | 313 | 261 | 223 |
| | 1,5 | 5,58 | 2391 | 1594 | 1196 | 957 | 797 | 683 | 598 | 531 | 478 | 383 | 319 | 273 |
| | 2,0 | 6,44 | 2760 | 1840 | 1380 | 1104 | 920 | 789 | 690 | 613 | 552 | 442 | 368 | 315 |
| | 3,0 | 7,89 | 3381 | 2254 | 1691 | 1353 | 1127 | 966 | 845 | 751 | 676 | 541 | 451 | 386 |
| | 4,0 | 9,11 | 3904 | 2603 | 1952 | 1562 | 1301 | 1116 | 976 | 868 | 781 | 625 | 521 | 446 |
| | 5,0 | 10,19 | 4367 | 2911 | 2184 | 1747 | 1456 | 1248 | 1092 | 970 | 873 | 699 | 582 | 499 |
| | 6,0 | 11,16 | 4783 | 3189 | 2391 | 1913 | 1594 | 1367 | 1196 | 1063 | 957 | 765 | 638 | 547 |
| 7,0 | 12,05 | 5164 | 3443 | 2582 | 2066 | 1721 | 1476 | 1291 | 1148 | 1033 | 826 | 689 | 590 | |

Bemærk: Kontrollér altid udbringningsmængden (l/ha) en ekstra gang. Tabeloplysningerne herover forudsætter sprøjtevæske ved 21°C (70 °F).

Teknisk Information

Universal Doserings tabel for dyser med 50cm mellemrum.

| DYSEKAPACITET | VÆSKETRYK I BOM | KAPACITET pr. DYSE i l/min | l/ha - 50 CM DYSEAFSTANDE | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 4 km/t | 6 km/t | 8 km/t | 10 km/t | 12 km/t | 14 km/t | 16 km/t | 18 km/t | 20 km/t | 25 km/t | 30 km/t | 35 km/t |
| 01 | 1,0 | 0,23 | 69,0 | 46,0 | 34,5 | 27,6 | 23,0 | 19,7 | 17,3 | 15,3 | 13,8 | 11,0 | 9,2 | 7,9 |
| | 1,5 | 0,28 | 84,0 | 56,0 | 42,0 | 33,6 | 28,0 | 24,0 | 21,0 | 18,7 | 16,8 | 13,4 | 11,2 | 9,6 |
| | 2,0 | 0,32 | 96,0 | 64,0 | 48,0 | 38,4 | 32,0 | 27,4 | 24,0 | 21,3 | 19,2 | 15,4 | 12,8 | 11,0 |
| | 3,0 | 0,39 | 117 | 78,0 | 58,5 | 46,8 | 39,0 | 33,4 | 29,3 | 26,0 | 23,4 | 18,7 | 15,6 | 13,4 |
| | 4,0 | 0,45 | 135 | 90,0 | 67,5 | 54,0 | 45,0 | 38,6 | 33,8 | 30,0 | 27,0 | 21,6 | 18,0 | 15,4 |
| | 5,0 | 0,50 | 150 | 100 | 75,0 | 60,0 | 50,0 | 42,9 | 37,5 | 33,3 | 30,0 | 24,0 | 20,0 | 17,1 |
| | 6,0 | 0,55 | 165 | 110 | 82,5 | 66,0 | 55,0 | 47,1 | 41,3 | 36,7 | 33,0 | 26,4 | 22,0 | 18,9 |
| 7,0 | 0,60 | 180 | 120 | 90,0 | 72,0 | 60,0 | 51,4 | 45,0 | 40,0 | 36,0 | 28,8 | 24,0 | 20,6 | |
| 015 | 1,0 | 0,34 | 102 | 68,0 | 51,0 | 40,8 | 34,0 | 29,1 | 25,5 | 22,7 | 20,4 | 16,3 | 13,6 | 11,7 |
| | 1,5 | 0,42 | 126 | 84,0 | 63,0 | 50,4 | 42,0 | 36,0 | 31,5 | 28,0 | 25,2 | 20,2 | 16,8 | 14,4 |
| | 2,0 | 0,48 | 144 | 96,0 | 72,0 | 57,6 | 48,0 | 41,1 | 36,0 | 32,0 | 28,8 | 23,0 | 19,2 | 16,5 |
| | 3,0 | 0,59 | 177 | 118 | 88,5 | 70,8 | 59,0 | 50,6 | 44,3 | 39,3 | 35,4 | 28,3 | 23,6 | 20,2 |
| | 4,0 | 0,68 | 204 | 136 | 102 | 81,6 | 68,0 | 58,3 | 51,0 | 45,3 | 40,8 | 32,6 | 27,2 | 23,3 |
| | 5,0 | 0,76 | 228 | 152 | 114 | 91,2 | 76,0 | 65,1 | 57,0 | 50,7 | 45,6 | 36,5 | 30,4 | 26,1 |
| | 6,0 | 0,83 | 249 | 166 | 125 | 99,6 | 83,0 | 71,1 | 62,3 | 55,3 | 49,8 | 39,8 | 33,2 | 28,5 |
| 7,0 | 0,90 | 270 | 180 | 135 | 108 | 90,0 | 77,1 | 67,5 | 60,0 | 54,0 | 43,2 | 36,0 | 30,9 | |
| 02 | 1,0 | 0,46 | 138 | 92,0 | 69,0 | 55,2 | 46,0 | 39,4 | 34,5 | 30,7 | 27,6 | 22,1 | 18,4 | 15,8 |
| | 1,5 | 0,56 | 168 | 112 | 84,0 | 67,2 | 56,0 | 48,0 | 42,0 | 37,3 | 33,6 | 26,9 | 22,4 | 19,2 |
| | 2,0 | 0,65 | 195 | 130 | 97,5 | 78,0 | 65,0 | 55,7 | 48,8 | 43,3 | 39,0 | 31,2 | 26,0 | 22,3 |
| | 3,0 | 0,79 | 237 | 158 | 119 | 94,8 | 79,0 | 67,7 | 59,3 | 52,7 | 47,4 | 37,9 | 31,6 | 27,1 |
| | 4,0 | 0,91 | 273 | 182 | 137 | 109 | 91,0 | 78,0 | 68,3 | 60,7 | 54,6 | 43,7 | 36,4 | 31,2 |
| | 5,0 | 1,02 | 306 | 204 | 153 | 122 | 102 | 87,4 | 76,5 | 68,0 | 61,2 | 49,0 | 40,8 | 35,0 |
| | 6,0 | 1,12 | 336 | 224 | 168 | 134 | 112 | 96,0 | 84,0 | 74,7 | 67,2 | 53,8 | 44,8 | 38,4 |
| 7,0 | 1,21 | 363 | 242 | 182 | 145 | 121 | 104 | 90,8 | 80,7 | 72,6 | 58,1 | 48,4 | 41,5 | |
| 025 | 1,0 | 0,57 | 171 | 114 | 85,5 | 68,4 | 57,0 | 48,9 | 42,8 | 38,0 | 34,2 | 27,4 | 22,8 | 19,5 |
| | 1,5 | 0,70 | 210 | 140 | 105 | 84,0 | 70,0 | 60,0 | 52,5 | 46,7 | 42,0 | 33,6 | 28,0 | 24,0 |
| | 2,0 | 0,81 | 243 | 162 | 122 | 97,2 | 81,0 | 69,4 | 60,8 | 54,0 | 48,6 | 38,9 | 32,4 | 27,8 |
| | 3,0 | 0,99 | 297 | 198 | 149 | 119 | 99,0 | 84,9 | 74,3 | 66,0 | 59,4 | 47,5 | 39,6 | 33,9 |
| | 4,0 | 1,14 | 342 | 228 | 171 | 137 | 114 | 97,7 | 85,5 | 76,0 | 68,4 | 54,7 | 45,6 | 39,1 |
| | 5,0 | 1,28 | 384 | 256 | 192 | 154 | 128 | 110 | 96,0 | 85,3 | 76,8 | 61,4 | 51,2 | 43,9 |
| | 6,0 | 1,40 | 420 | 280 | 210 | 168 | 140 | 120 | 105 | 93,3 | 84,0 | 67,2 | 56,0 | 48,0 |
| 7,0 | 1,51 | 453 | 302 | 227 | 181 | 151 | 129 | 113 | 101 | 90,6 | 72,5 | 60,4 | 51,8 | |
| 03 | 1,0 | 0,68 | 204 | 136 | 102 | 81,6 | 68,0 | 58,3 | 51,0 | 45,3 | 40,8 | 32,6 | 27,2 | 23,3 |
| | 1,5 | 0,83 | 249 | 166 | 125 | 99,6 | 83,0 | 71,1 | 62,3 | 55,3 | 49,8 | 39,8 | 33,2 | 28,5 |
| | 2,0 | 0,96 | 288 | 192 | 144 | 115 | 96,0 | 82,3 | 72,0 | 64,0 | 57,6 | 46,1 | 38,4 | 32,9 |
| | 3,0 | 1,18 | 354 | 236 | 177 | 142 | 118 | 101 | 88,5 | 78,7 | 70,8 | 56,6 | 47,2 | 40,5 |
| | 4,0 | 1,36 | 408 | 272 | 204 | 163 | 136 | 117 | 102 | 90,7 | 81,6 | 65,3 | 54,4 | 46,6 |
| | 5,0 | 1,52 | 456 | 304 | 228 | 182 | 152 | 130 | 114 | 101 | 91,2 | 73,0 | 60,8 | 52,1 |
| | 6,0 | 1,67 | 501 | 334 | 251 | 200 | 167 | 143 | 125 | 111 | 100 | 80,2 | 66,8 | 57,3 |
| 7,0 | 1,80 | 540 | 360 | 270 | 216 | 180 | 154 | 135 | 120 | 108 | 86,4 | 72,0 | 61,7 | |
| 04 | 1,0 | 0,91 | 273 | 182 | 137 | 109 | 91,0 | 78,0 | 68,3 | 60,7 | 54,6 | 43,7 | 36,4 | 31,2 |
| | 1,5 | 1,12 | 336 | 224 | 168 | 134 | 112 | 96,0 | 84,0 | 74,7 | 67,2 | 53,8 | 44,8 | 38,4 |
| | 2,0 | 1,29 | 387 | 258 | 194 | 155 | 129 | 111 | 96,8 | 86,0 | 77,4 | 61,9 | 51,6 | 44,2 |
| | 3,0 | 1,58 | 474 | 316 | 237 | 190 | 158 | 135 | 119 | 105 | 94,8 | 75,8 | 63,2 | 54,2 |
| | 4,0 | 1,82 | 546 | 364 | 273 | 218 | 182 | 156 | 137 | 121 | 109 | 87,4 | 72,8 | 62,4 |
| | 5,0 | 2,04 | 612 | 408 | 306 | 245 | 204 | 175 | 153 | 136 | 122 | 97,9 | 81,6 | 69,9 |
| | 6,0 | 2,23 | 669 | 446 | 335 | 268 | 223 | 191 | 167 | 149 | 134 | 107 | 89,2 | 76,5 |
| 7,0 | 2,41 | 723 | 482 | 362 | 289 | 241 | 207 | 181 | 161 | 145 | 116 | 96,4 | 82,6 | |
| 05 | 1,0 | 1,14 | 342 | 228 | 171 | 137 | 114 | 97,7 | 85,5 | 76,0 | 68,4 | 54,7 | 45,6 | 39,1 |
| | 1,5 | 1,39 | 417 | 278 | 209 | 167 | 139 | 119 | 104 | 92,7 | 83,4 | 66,7 | 55,6 | 47,7 |
| | 2,0 | 1,61 | 483 | 322 | 242 | 193 | 161 | 138 | 121 | 107 | 96,6 | 77,3 | 64,4 | 55,2 |
| | 3,0 | 1,97 | 591 | 394 | 296 | 236 | 197 | 169 | 148 | 131 | 118 | 94,6 | 78,8 | 67,5 |
| | 4,0 | 2,27 | 681 | 454 | 341 | 272 | 227 | 195 | 170 | 151 | 136 | 109 | 90,8 | 77,8 |
| | 5,0 | 2,54 | 762 | 508 | 381 | 305 | 254 | 218 | 191 | 169 | 152 | 122 | 102 | 87,1 |
| | 6,0 | 2,79 | 837 | 558 | 419 | 335 | 279 | 239 | 209 | 186 | 167 | 134 | 112 | 95,7 |
| 7,0 | 3,01 | 903 | 602 | 452 | 361 | 301 | 258 | 226 | 201 | 181 | 144 | 120 | 103 | |
| 06 | 1,0 | 1,37 | 411 | 274 | 206 | 164 | 137 | 117 | 103 | 91,3 | 82,2 | 65,8 | 54,8 | 47,0 |
| | 1,5 | 1,68 | 504 | 336 | 252 | 202 | 168 | 144 | 126 | 112 | 101 | 80,6 | 67,2 | 57,6 |
| | 2,0 | 1,94 | 582 | 388 | 291 | 233 | 194 | 166 | 146 | 129 | 116 | 93,1 | 77,6 | 66,5 |
| | 3,0 | 2,37 | 711 | 474 | 356 | 284 | 237 | 203 | 178 | 158 | 142 | 114 | 94,8 | 81,3 |
| | 4,0 | 2,74 | 822 | 548 | 411 | 329 | 274 | 235 | 206 | 183 | 164 | 132 | 110 | 93,9 |
| | 5,0 | 3,06 | 918 | 612 | 459 | 367 | 306 | 262 | 230 | 204 | 184 | 147 | 122 | 105 |
| | 6,0 | 3,35 | 1005 | 670 | 503 | 402 | 335 | 287 | 251 | 223 | 201 | 161 | 134 | 115 |
| 7,0 | 3,62 | 1086 | 724 | 543 | 434 | 362 | 310 | 272 | 241 | 217 | 174 | 145 | 124 | |
| 08 | 1,0 | 1,82 | 546 | 364 | 273 | 218 | 182 | 156 | 137 | 121 | 109 | 87,4 | 72,8 | 62,4 |
| | 1,5 | 2,23 | 669 | 446 | 335 | 268 | 223 | 191 | 167 | 149 | 134 | 107 | 89,2 | 76,5 |
| | 2,0 | 2,58 | 774 | 516 | 387 | 310 | 258 | 221 | 194 | 172 | 155 | 124 | 103 | 88,5 |
| | 3,0 | 3,16 | 948 | 632 | 474 | 379 | 316 | 271 | 237 | 211 | 190 | 152 | 126 | 108 |
| | 4,0 | 3,65 | 1095 | 730 | 548 | 438 | 365 | 313 | 274 | 243 | 219 | 175 | 146 | 125 |
| | 5,0 | 4,08 | 1224 | 816 | 612 | 490 | 408 | 350 | 306 | 272 | 245 | 196 | 163 | 140 |
| | 6,0 | 4,47 | 1341 | 894 | 671 | 536 | 447 | 383 | 335 | 298 | 268 | 215 | 179 | 153 |
| 7,0 | 4,83 | 1449 | 966 | 725 | 580 | 483 | 414 | 362 | 322 | 290 | 232 | 193 | 166 | |
| 10 | 1,0 | 2,28 | 684 | 456 | 342 | 274 | 228 | 195 | 171 | 152 | 137 | 109 | 91,2 | 78,2 |
| | 1,5 | 2,79 | 837 | 558 | 419 | 335 | 279 | 239 | 209 | 186 | 167 | 134 | 112 | 95,7 |
| | 2,0 | 3,23 | 969 | 646 | 485 | 388 | 323 | 277 | 242 | 215 | 194 | 155 | 129 | 111 |
| | 3,0 | 3,95 | 1185 | 790 | 593 | 474 | 395 | 339 | 296 | 263 | 237 | 190 | 158 | 135 |
| | 4,0 | 4,56 | 1368 | 912 | 684 | 547 | 456 | 391 | 342 | 304 | 274 | 219 | 182 | 156 |
| | 5,0 | 5,10 | 1530 | 1020 | 765 | 612 | 510 | 437 | 383 | 340 | 306 | 245 | 204 | 175 |
| | 6,0 | 5,59 | 1677 | 1118 | 839 | 671 | 559 | 479 | 419 | 373 | 335 | 268 | 224 | 192 |
| 7,0 | 6,03 | 1809 | 1206 | 905 | 724 | 603 | 517 | 452 | 402 | 362 | 289 | 241 | 207 | |
| 15 | 1,0 | 3,42 | 1026 | 684 | 513 | 410 | 342 | 293 | 257 | 228 | 205 | 164 | 137 | 117 |
| | 1,5 | 4,19 | 1257 | 838 | 629 | 503 | 419 | 359 | 314 | 279 | 251 | 201 | 168 | 144 |
| | 2,0 | 4,83 | 1449 | 966 | 725 | 580 | 483 | 414 | 362 | 322 | 290 | 232 | 193 | 166 |
| | 3,0 | 5,92 | 1776 | 1184 | 888 | 710 | 592 | 507 | 444 | 395 | 355 | 284 | 237 | 203 |
| | 4,0 | 6,84 | 2052 | 1368 | 1026 | 821 | 684 | 586 | 513 | 456 | 410 | 328 | 274 | 235 |
| | 5,0 | 7,64 | 2292 | 1528 | 1146 | 917 | 764 | 655 | 573 | 509 | 458 | 367 | 306 | 262 |
| | 6,0 | 8,37 | 2511 | 1674 | 1256 | 1004 | 837 | 717 | 628 | 558 | 502 | 402 | 335 | 287 |
| 7,0 | 9,04 | 2712 | 1808 | 1356 | 1085 | 904 | 775 | 678 | 603 | 542 | 434 | 362 | 310 | |
| 20 | 1,0 | 4,56 | 1368 | 912 | 684 | 547 | 456 | 391 | 342 | 304 | 274 | 219 | 182 | 156 |
| | 1,5 | 5,58 | 1674 | 1116 | 837 | 670 | 558 | 478 | 419 | 372 | 335 | 268 | 223 | 191 |
| | 2,0 | 6,44 | 1932 | 1288 | 966 | 773 | 644 | 552 | 483 | 429 | 386 | 309 | 258 | 221 |
| | 3,0 | 7,89 | 2367 | 1578 | 1184 | 947 | 789 | 676 | 592 | 526 | 473 | 379 | 316 | 271 |
| | 4,0 | 9,11 | 2733 | 1822 | 1367 | 1093 | 911 | 781 | 683 | 607 | 547 | 437 | 364 | 312 |
| | 5,0 | 10,19 | 3057 | 2038 | 1529 | 1223 | 1019 | 873 | 764 | 679 | 611 | 489 | 408 | 349 |
| | 6,0 | 11,16 | 3348 | 2232 | 1674 | 1339 | 1116 | 957 | 837 | 744 | 670 | 536 | 446 | 383 |
| 7,0 | 12,05 | 3615 | 2410 | 1808 | 1446 | 1205 | 1033 | 904 | 803 | 723 | 578 | 482 | 413 | |

Bemærk: Kontrollér altid udbringningsm

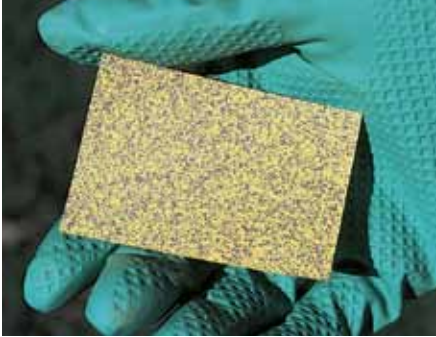
$$A = \frac{B+C}{D}$$

Teknisk Information

Universal Doserings tabel for dyser med 75cm mellemrum.

| DYSEKAPACITET | VÆSKETRYK I BOM | KAPACITET pr. DYSE i l/min | l/ha - 75 CM DYSEAFSTANDE | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 4 km/t | 6 km/t | 8 km/t | 10 km/t | 12 km/t | 14 km/t | 16 km/t | 18 km/t | 20 km/t | 25 km/t | 30 km/t | 35 km/t |
| 01 | 1,0 | 0,23 | 46,0 | 30,7 | 23,0 | 18,4 | 15,3 | 13,1 | 11,5 | 10,2 | 9,2 | 7,4 | 6,1 | 5,3 |
| | 1,5 | 0,28 | 56,0 | 37,3 | 28,0 | 22,4 | 18,7 | 16,0 | 14,0 | 12,4 | 11,2 | 9,0 | 7,5 | 6,4 |
| | 2,0 | 0,32 | 64,0 | 42,7 | 32,0 | 25,6 | 21,3 | 18,3 | 16,0 | 14,2 | 12,8 | 10,2 | 8,5 | 7,3 |
| | 3,0 | 0,39 | 78,0 | 52,0 | 39,0 | 31,2 | 26,0 | 22,3 | 19,5 | 17,3 | 15,6 | 12,5 | 10,4 | 8,9 |
| | 4,0 | 0,45 | 90,0 | 60,0 | 45,0 | 36,0 | 30,0 | 25,7 | 22,5 | 20,0 | 18,0 | 14,4 | 12,0 | 10,3 |
| | 5,0 | 0,50 | 100 | 66,7 | 50,0 | 40,0 | 33,3 | 28,6 | 25,0 | 22,2 | 20,0 | 16,0 | 13,3 | 11,4 |
| | 6,0 | 0,55 | 110 | 73,3 | 55,0 | 44,0 | 36,7 | 31,4 | 27,5 | 24,4 | 22,0 | 17,6 | 14,7 | 12,6 |
| 7,0 | 0,60 | 120 | 80,0 | 60,0 | 48,0 | 40,0 | 34,3 | 30,0 | 26,7 | 24,0 | 19,2 | 16,0 | 13,7 | |
| 015 | 1,0 | 0,34 | 68,0 | 45,3 | 34,0 | 27,2 | 22,7 | 19,4 | 17,0 | 15,1 | 13,6 | 10,9 | 9,1 | 7,8 |
| | 1,5 | 0,42 | 84,0 | 56,0 | 42,0 | 33,6 | 28,0 | 24,0 | 21,0 | 18,7 | 16,8 | 13,4 | 11,2 | 9,6 |
| | 2,0 | 0,48 | 96,0 | 64,0 | 48,0 | 38,4 | 32,0 | 27,4 | 24,0 | 21,3 | 19,2 | 15,4 | 12,8 | 11,0 |
| | 3,0 | 0,59 | 118 | 78,7 | 59,0 | 47,2 | 39,3 | 33,7 | 29,5 | 26,2 | 23,6 | 18,9 | 15,7 | 13,5 |
| | 4,0 | 0,68 | 136 | 90,7 | 68,0 | 54,4 | 45,3 | 38,9 | 34,0 | 30,2 | 27,2 | 21,8 | 18,1 | 15,5 |
| | 5,0 | 0,76 | 152 | 101 | 76,0 | 60,8 | 50,7 | 43,4 | 38,0 | 33,8 | 30,4 | 24,3 | 20,3 | 17,4 |
| | 6,0 | 0,83 | 166 | 111 | 83,0 | 66,4 | 55,3 | 47,4 | 41,5 | 36,9 | 33,2 | 26,6 | 22,1 | 19,0 |
| 7,0 | 0,90 | 180 | 120 | 90,0 | 72,0 | 60,0 | 51,4 | 45,0 | 40,0 | 36,0 | 28,8 | 24,0 | 20,6 | |
| 02 | 1,0 | 0,46 | 92,0 | 61,3 | 46,0 | 36,8 | 30,7 | 26,3 | 23,0 | 20,4 | 18,4 | 14,7 | 12,3 | 10,5 |
| | 1,5 | 0,56 | 112 | 74,7 | 56,0 | 44,8 | 37,3 | 32,0 | 28,0 | 24,9 | 22,4 | 17,9 | 14,9 | 12,8 |
| | 2,0 | 0,65 | 130 | 86,7 | 65,0 | 52,0 | 43,3 | 37,1 | 32,5 | 28,9 | 26,0 | 20,8 | 17,3 | 14,9 |
| | 3,0 | 0,79 | 158 | 105 | 79,0 | 63,2 | 52,7 | 45,1 | 39,5 | 35,1 | 31,6 | 25,3 | 21,1 | 18,1 |
| | 4,0 | 0,91 | 182 | 121 | 91,0 | 72,8 | 60,7 | 52,0 | 45,5 | 40,4 | 36,4 | 29,1 | 24,3 | 20,8 |
| | 5,0 | 1,02 | 204 | 136 | 102 | 81,6 | 68,0 | 58,3 | 51,0 | 45,3 | 40,8 | 32,6 | 27,2 | 23,3 |
| | 6,0 | 1,12 | 224 | 149 | 112 | 89,6 | 74,7 | 64,0 | 56,0 | 49,8 | 44,8 | 35,8 | 29,9 | 25,6 |
| 7,0 | 1,21 | 242 | 161 | 121 | 96,8 | 80,7 | 69,1 | 60,5 | 53,8 | 48,4 | 38,7 | 32,3 | 27,7 | |
| 025 | 1,0 | 0,57 | 114 | 76,0 | 57,0 | 45,6 | 38,0 | 32,6 | 28,5 | 25,3 | 22,8 | 18,2 | 15,2 | 13,0 |
| | 1,5 | 0,70 | 140 | 93,3 | 70,0 | 56,0 | 46,7 | 40,0 | 35,0 | 31,1 | 28,0 | 22,4 | 18,7 | 16,0 |
| | 2,0 | 0,81 | 162 | 108 | 81,0 | 64,8 | 54,0 | 46,3 | 40,5 | 36,0 | 32,4 | 25,9 | 21,6 | 18,5 |
| | 3,0 | 0,99 | 198 | 132 | 99,0 | 79,2 | 66,0 | 56,6 | 49,5 | 44,0 | 39,6 | 31,7 | 26,4 | 22,6 |
| | 4,0 | 1,14 | 228 | 152 | 114 | 91,2 | 76,0 | 65,1 | 57,0 | 50,7 | 45,6 | 36,5 | 30,4 | 26,1 |
| | 5,0 | 1,28 | 256 | 171 | 128 | 102 | 85,3 | 73,1 | 64,0 | 56,9 | 51,2 | 41,0 | 34,1 | 29,3 |
| | 6,0 | 1,40 | 280 | 187 | 140 | 112 | 93,3 | 80,0 | 70,0 | 62,2 | 56,0 | 44,8 | 37,3 | 32,0 |
| 7,0 | 1,51 | 302 | 201 | 151 | 121 | 101 | 86,3 | 75,5 | 67,1 | 60,4 | 48,3 | 40,3 | 34,5 | |
| 03 | 1,0 | 0,68 | 136 | 90,7 | 68,0 | 54,4 | 45,3 | 38,9 | 34,0 | 30,2 | 27,2 | 21,8 | 18,1 | 15,5 |
| | 1,5 | 0,83 | 166 | 111 | 83,0 | 66,4 | 55,3 | 47,4 | 41,5 | 36,9 | 33,2 | 26,6 | 22,1 | 19,0 |
| | 2,0 | 0,96 | 192 | 128 | 96,0 | 76,8 | 64,0 | 54,9 | 48,0 | 42,7 | 38,4 | 30,7 | 25,6 | 21,9 |
| | 3,0 | 1,18 | 236 | 157 | 118 | 94,4 | 78,7 | 67,4 | 59,0 | 52,4 | 47,2 | 37,8 | 31,5 | 27,0 |
| | 4,0 | 1,36 | 272 | 181 | 136 | 109 | 90,7 | 77,7 | 68,0 | 60,4 | 54,4 | 43,5 | 36,3 | 31,1 |
| | 5,0 | 1,52 | 304 | 203 | 152 | 122 | 101 | 86,9 | 76,0 | 67,6 | 60,8 | 48,6 | 40,5 | 34,7 |
| | 6,0 | 1,67 | 334 | 223 | 167 | 134 | 111 | 95,4 | 83,5 | 74,2 | 66,8 | 53,4 | 44,5 | 38,2 |
| 7,0 | 1,80 | 360 | 240 | 180 | 144 | 120 | 103 | 90,0 | 80,0 | 72,0 | 57,6 | 48,0 | 41,1 | |
| 04 | 1,0 | 0,91 | 182 | 121 | 91,0 | 72,8 | 60,7 | 52,0 | 45,5 | 40,4 | 36,4 | 29,1 | 24,3 | 20,8 |
| | 1,5 | 1,12 | 224 | 149 | 112 | 89,6 | 74,7 | 64,0 | 56,0 | 49,8 | 44,8 | 35,8 | 29,9 | 25,6 |
| | 2,0 | 1,29 | 258 | 172 | 129 | 103 | 86,0 | 73,7 | 64,5 | 57,3 | 51,6 | 41,3 | 34,4 | 29,5 |
| | 3,0 | 1,58 | 316 | 211 | 158 | 126 | 105 | 90,3 | 79,0 | 70,2 | 63,2 | 50,6 | 42,1 | 36,1 |
| | 4,0 | 1,82 | 364 | 243 | 182 | 146 | 121 | 104 | 91,0 | 80,9 | 72,8 | 58,2 | 48,5 | 41,6 |
| | 5,0 | 2,04 | 408 | 272 | 204 | 163 | 136 | 117 | 102 | 90,7 | 81,6 | 65,3 | 54,4 | 46,6 |
| | 6,0 | 2,23 | 446 | 297 | 223 | 178 | 149 | 127 | 112 | 99,1 | 89,2 | 71,4 | 59,5 | 51,0 |
| 7,0 | 2,41 | 482 | 321 | 241 | 193 | 161 | 138 | 121 | 107 | 96,4 | 77,1 | 64,3 | 55,1 | |
| 05 | 1,0 | 1,14 | 228 | 152 | 114 | 91,2 | 76,0 | 65,1 | 57,0 | 50,7 | 45,6 | 36,5 | 30,4 | 26,1 |
| | 1,5 | 1,39 | 278 | 185 | 139 | 111 | 92,7 | 79,4 | 69,5 | 61,8 | 55,6 | 44,5 | 37,1 | 31,8 |
| | 2,0 | 1,61 | 322 | 215 | 161 | 129 | 107 | 92,0 | 80,5 | 71,6 | 64,4 | 51,5 | 42,9 | 36,8 |
| | 3,0 | 1,97 | 394 | 263 | 197 | 158 | 131 | 113 | 98,5 | 87,6 | 78,8 | 63,0 | 52,5 | 45,0 |
| | 4,0 | 2,27 | 454 | 303 | 227 | 182 | 151 | 130 | 114 | 101 | 90,8 | 72,6 | 60,5 | 51,9 |
| | 5,0 | 2,54 | 508 | 339 | 254 | 203 | 169 | 145 | 127 | 113 | 102 | 81,3 | 67,7 | 58,1 |
| | 6,0 | 2,79 | 558 | 372 | 279 | 223 | 186 | 159 | 140 | 124 | 112 | 89,3 | 74,4 | 63,8 |
| 7,0 | 3,01 | 602 | 401 | 301 | 241 | 201 | 172 | 151 | 134 | 120 | 96,3 | 80,3 | 68,8 | |
| 06 | 1,0 | 1,37 | 274 | 183 | 137 | 110 | 91,3 | 78,3 | 68,5 | 60,9 | 54,8 | 43,8 | 36,5 | 31,3 |
| | 1,5 | 1,68 | 336 | 224 | 168 | 134 | 112 | 96,0 | 84,0 | 74,7 | 67,2 | 53,8 | 44,8 | 38,4 |
| | 2,0 | 1,94 | 388 | 259 | 194 | 155 | 129 | 111 | 97,0 | 86,2 | 77,6 | 62,1 | 51,7 | 44,3 |
| | 3,0 | 2,37 | 474 | 316 | 237 | 190 | 158 | 135 | 119 | 105 | 94,8 | 75,8 | 63,2 | 54,2 |
| | 4,0 | 2,74 | 548 | 365 | 274 | 219 | 183 | 157 | 137 | 122 | 110 | 87,7 | 73,1 | 62,6 |
| | 5,0 | 3,06 | 612 | 408 | 306 | 245 | 204 | 175 | 153 | 136 | 122 | 97,9 | 81,6 | 69,9 |
| | 6,0 | 3,35 | 670 | 447 | 335 | 268 | 223 | 191 | 168 | 149 | 134 | 107 | 89,3 | 76,6 |
| 7,0 | 3,62 | 724 | 483 | 362 | 290 | 241 | 207 | 181 | 161 | 145 | 116 | 96,5 | 82,7 | |
| 08 | 1,0 | 1,82 | 364 | 243 | 182 | 146 | 121 | 104 | 91,0 | 80,9 | 72,8 | 58,2 | 48,5 | 41,6 |
| | 1,5 | 2,23 | 446 | 297 | 223 | 178 | 149 | 127 | 112 | 99,1 | 89,2 | 71,4 | 59,5 | 51,0 |
| | 2,0 | 2,58 | 516 | 344 | 258 | 206 | 172 | 147 | 129 | 115 | 103 | 82,6 | 68,8 | 59,0 |
| | 3,0 | 3,16 | 632 | 421 | 316 | 253 | 211 | 181 | 158 | 140 | 126 | 101 | 84,3 | 72,2 |
| | 4,0 | 3,65 | 730 | 487 | 365 | 292 | 243 | 209 | 183 | 162 | 146 | 117 | 97,3 | 83,4 |
| | 5,0 | 4,08 | 816 | 544 | 408 | 326 | 272 | 233 | 204 | 181 | 163 | 131 | 109 | 93,3 |
| | 6,0 | 4,47 | 894 | 596 | 447 | 358 | 298 | 255 | 224 | 199 | 179 | 143 | 119 | 102 |
| 7,0 | 4,83 | 966 | 644 | 483 | 386 | 322 | 276 | 242 | 215 | 193 | 155 | 129 | 110 | |
| 10 | 1,0 | 2,28 | 456 | 304 | 228 | 182 | 152 | 130 | 114 | 101 | 91,2 | 73,0 | 60,8 | 52,1 |
| | 1,5 | 2,79 | 558 | 372 | 279 | 223 | 186 | 159 | 140 | 124 | 112 | 89,3 | 74,4 | 63,8 |
| | 2,0 | 3,23 | 646 | 431 | 323 | 258 | 215 | 185 | 162 | 144 | 129 | 103 | 86,1 | 73,8 |
| | 3,0 | 3,95 | 790 | 527 | 395 | 316 | 263 | 226 | 198 | 176 | 158 | 126 | 105 | 90,3 |
| | 4,0 | 4,56 | 912 | 608 | 456 | 365 | 304 | 261 | 228 | 203 | 182 | 146 | 122 | 104 |
| | 5,0 | 5,10 | 1020 | 680 | 510 | 408 | 340 | 291 | 255 | 227 | 204 | 163 | 136 | 117 |
| | 6,0 | 5,59 | 1118 | 745 | 559 | 447 | 373 | 319 | 280 | 248 | 224 | 179 | 149 | 128 |
| 7,0 | 6,03 | 1206 | 804 | 603 | 482 | 402 | 345 | 302 | 268 | 241 | 193 | 161 | 138 | |
| 15 | 1,0 | 3,42 | 684 | 456 | 342 | 274 | 228 | 195 | 171 | 152 | 137 | 109 | 91,2 | 78,2 |
| | 1,5 | 4,19 | 838 | 559 | 419 | 335 | 279 | 239 | 210 | 186 | 168 | 134 | 112 | 95,8 |
| | 2,0 | 4,83 | 966 | 644 | 483 | 386 | 322 | 276 | 242 | 215 | 193 | 155 | 129 | 110 |
| | 3,0 | 5,92 | 1184 | 789 | 592 | 474 | 395 | 338 | 296 | 263 | 237 | 189 | 158 | 135 |
| | 4,0 | 6,84 | 1368 | 912 | 684 | 547 | 456 | 391 | 342 | 304 | 274 | 219 | 182 | 156 |
| | 5,0 | 7,64 | 1528 | 1019 | 764 | 611 | 509 | 437 | 382 | 340 | 306 | 244 | 204 | 175 |
| | 6,0 | 8,37 | 1674 | 1116 | 837 | 670 | 558 | 478 | 419 | 372 | 335 | 268 | 223 | 191 |
| 7,0 | 9,04 | 1808 | 1205 | 904 | 723 | 603 | 517 | 452 | 402 | 362 | 289 | 241 | 207 | |
| 20 | 1,0 | 4,56 | 912 | 608 | 456 | 365 | 304 | 261 | 228 | 203 | 182 | 146 | 122 | 104 |
| | 1,5 | 5,58 | 1116 | 744 | 558 | 446 | 372 | 319 | 279 | 248 | 223 | 179 | 149 | 128 |
| | 2,0 | 6,44 | 1288 | 859 | 644 | 515 | 429 | 368 | 322 | 286 | 258 | 206 | 172 | 147 |
| | 3,0 | 7,89 | 1578 | 1052 | 789 | 631 | 526 | 451 | 395 | 351 | 316 | 252 | 210 | 180 |
| | 4,0 | 9,11 | 1822 | 1215 | 911 | 729 | 607 | 521 | 456 | 405 | 364 | 292 | 243 | 208 |
| | 5,0 | 10,19 | 2038 | 1359 | 1019 | 815 | 679 | 582 | 510 | 453 | 408 | 326 | 272 | 233 |
| | 6,0 | 11,16 | 2232 | 1488 | 1116 | 893 | 744 | 638 | 558 | 496 | 446 | 357 | 298 | 255 |
| 7,0 | 12,05 | 2410 | 1607 | 1205 | 964 | 803 | 689 | | | | | | | |

Tilbehør til kalibrering og justering



Vand- og oliefølsomt papir

Dette specialpapir benyttes til at bedømme dråbefordeling, arbejdsbredde, dråbetæthed og dråbenedtrængningsevne. Vandfølsomt papir er gult og bliver blå, når det rammes af vandholdige dråber. Oliefølsomt papir er hvidt og bliver sort, der hvor det rammes af oliedråber. For mere information om vandfølsomt papir se data-blad 20301; for mere information om oliefølsomt papir se data-blad 20302.

TeeJet Technologies fører vand- og oliefølsomt papir fremstillet af Syngenta Crop Protection AG.



| VANDFØLSOMT PAPIR | | |
|-------------------|----------------|---------------|
| VARENUMMER | PAPIRSTØRRELSE | KVANTUM/PAKKE |
| 20301-1N | 76 mm x 26 mm | 50 stk. |
| 20301-2N | 76 mm x 52 mm | 50 stk. |
| 20301-3N | 500 mm x 26 mm | 25 strips |

| OLIEFØLSOMT PAPIR | | |
|-------------------|----------------|---------------|
| VARENUMMER | PAPIRSTØRRELSE | KVANTUM/PAKKE |
| 20302-1 | 76 mm x 52 mm | 50 stk. |

Ved bestilling:

Opgiv varenummer.

Eksempel: 20301-1N

Vandfølsomt papir

Rengøringsbørste til TeeJet dyser



Ved bestilling:

Opgiv varenummer.

Eksempel: CP20016-NY

TeeJet kalibreringsbæger

TeeJet kalibreringsbægre har 2,0 l (68 oz.) kapacitet og skala med både amerikanske og metriske måleenheder. Bægeret er fremstillet i polypropylen, der har fremragende kemikaliebestandighed og holdbarhed.

Ved bestilling:

Eksempel: CP24034A-PP

(kun kalibreringsbæger)



Nyttige formler

$$\frac{l/\text{min}}{\text{(pr. dyse)}} = \frac{l/\text{ha} \times \text{km/t} \times W}{60\,000}$$

$$l/\text{ha} = \frac{60\,000 \times l/\text{min} \text{ (pr. dyse)}}{\text{km/t} \times W}$$

l/min – Liter pr. minut

l/ha – Liter pr. hektar

km/t – Kilometer i timen

W – Dyseafstand (i cm) til bredsprøjtning

– Sprøjtebredde (i cm) for enkelte dyser, båndsprøjtning og sprøjtning uden bom

– Rækkeafstand (i cm) divideret med antallet af dyser pr. række til retningsbestemt sprøjtning

Dyseafstand

Hvis dyseafstanden på din bom ikke er angivet skemaet, multipliceres udbringningsmængden (l/ha) i skemaet med en af følgende faktorer.

| 50 cm | |
|--------------------------|------------------|
| FAKTISK DYSEAFSTAND (cm) | OMREGNINGSFAKTOR |
| 20 | 2,5 |
| 25 | 2 |
| 30 | 1,67 |
| 35 | 1,43 |
| 40 | 1,25 |
| 45 | 1,11 |
| 60 | ,83 |
| 70 | ,71 |
| 75 | ,66 |

Nyttige formler til vejsidesprøjtning

$$l/\text{km} = \frac{60 \times l/\text{min}}{\text{km/t}} \quad l/\text{min} = \frac{l/\text{skm} \times \text{km/t}}{60}$$

l/skm = liter pr. sporkilometer

Bemærk: skm er ikke et normalt mål for volumen pr. arealenhed. Det er et mål for volumen pr. km spor. Bredere og smallere sporbredde indgår ikke i disse formler.

Måling af kørehastighed

Mål en prøvetur på den strækning, der skal sprøjtes, eller på en strækning med tilsvarende overfladeforhold. Vi anbefaler at måle hastighed på strækninger på mindst 30 og 60 m for henholdsvis 8 og 14 km/t. Tag tid på prøveturen. Vi anbefaler af hensyn til nøjagtighed at foretage hastighedskontrollen med delvist fyldt sprøjteudstyr og med samme gasregulering og gear, der påregnes anvendt til sprøjtning. Kør prøveturen en gang til og beregn gennemsnittet af de målte tider. Bestem kørehastigheden efter følgende ligning eller skemaet til højre herfor.

$$\text{Hastighed (km/t)} = \frac{\text{Tilbagelagt afstand (m)} \times 3,6}{\text{Tid (sekunder)}}$$

Hastigheder

| Hastighed: km/t | ANTAL SEKUNDER, DET TAGER AT KØRE: | | | |
|-----------------|------------------------------------|------|------|-------|
| | 30 m | 60 m | 90 m | 120 m |
| 5 | 22 | 43 | 65 | 86 |
| 6 | 18 | 36 | 54 | 72 |
| 7 | 15 | 31 | 46 | 62 |
| 8 | 14 | 27 | 41 | 54 |
| 9 | — | 24 | 36 | 48 |
| 10 | — | 22 | 32 | 43 |
| 11 | — | 20 | 29 | 39 |
| 12 | — | 18 | 27 | 36 |
| 13 | — | 17 | 25 | 33 |
| 14 | — | 15 | 23 | 31 |
| 16 | — | 14 | 20 | 27 |
| 18 | — | — | 18 | 24 |
| 20 | — | — | 16 | 22 |
| 25 | — | — | 13 | 17 |
| 30 | — | — | — | 14 |
| 35 | — | — | — | 12 |
| 40 | — | — | — | 11 |

| 50 cm | |
|--------------------------|------------------|
| FAKTISK DYSEAFSTAND (cm) | OMREGNINGSFAKTOR |
| 40 | 1,88 |
| 45 | 1,67 |
| 50 | 1,5 |
| 60 | 1,25 |
| 70 | 1,07 |
| 80 | ,94 |
| 90 | ,83 |
| 110 | ,68 |
| 120 | ,63 |

| 100 cm | |
|--------------------------|------------------|
| FAKTISK DYSEAFSTAND (cm) | OMREGNINGSFAKTOR |
| 70 | 1,43 |
| 75 | 1,33 |
| 80 | 1,25 |
| 85 | 1,18 |
| 90 | 1,11 |
| 95 | 1,05 |
| 105 | ,95 |
| 110 | ,91 |
| 120 | ,83 |

Diverse omregningsfaktorer

1 hektar = 10.000 kvadratmeter
= 2,471 acres

1 acre = 0,405 hektar

1 liter pr. hektar = 0,1069 US gallon pr. acre

1 km = 1000 m
= 3300 US feet = 0,621 US mile



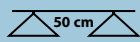
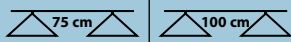
1 l = 0,26 US gallon
= 0,22 engelsk gallon

1 bar = 100 kpa
= 14,5 US pund pr. kvadrattomme

1 km i timen = 0,62 US mile i timen

Anbefalet minimum sprøjteøjde

Dysehøjde i tabellen herunder forudsætter minimum overlappning for at få ensartet fordeling. I mange tilfælde indstilles dysehøjden i forholdet 1:1 til dyseafstanden. F.eks. stilles 110° fladsprededyser med 50 cm (20") indbyrdes afstand i dysehøjde på 50 cm (20") over sprøjteemnet.

|  | (cm) | | | |
|---|---|---|---|-------|
| |  |  |  | |
| TP, TJ | 65° | 75 | 100 | NR* |
| TP, XR, TX, DG, TJ, AI, XRC | 80° | 60 | 80 | NR* |
| TP, XR, DG, TT, TTI, TJ, DGTJ, AI, AIXR, AIC, XRC, TTJ, AITTJ | 110° | 40 | 60 | NR* |
| FullJet® | 120° | 40** | 60** | 75** |
| FloodJet® TK, TF, K, QCK, QCTF, 1/4TTJ | 120° | 40*** | 60*** | 75*** |

* Frarådes.

** Dysehøjde baseret på 30–45° dysevinkel (se side 30 i kataloget).

*** Dysehøjde for bredvinkeldyser afhænger af dysevinklen. Det vigtigste er at få sprøjtemønster med dobbelt overlappning.

Teknisk information

Sprøjtning af væske med en anden massefylde end vand

Da alle tabelopgivelser her i kataloget gælder sprøjtning med vand, der som bekendt vejer 1 kg pr. liter, skal disse omregnes til sprøjtning med væsker, der er tungere eller lettere end vand. Den korrekte dysestørrelse, til den væske der skal anvendes, bestemmes ved først at gange det ønskede l/min eller l/ha sprøjtevæske med vandrateomregningsfaktoren. Derefter anvendes den omregnede dosering i l/min eller l/ha til at vælge den korrekte dysestørrelse.

Eksempel:

Ønsket dosering: 100 l/ha med en væske med en massevægt 1,28 kg/l. Den korrekte dysestørrelse bestemmes på følgende måde:

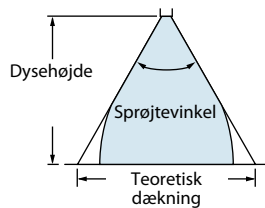
$$\begin{aligned} & \text{l/ha (sprøjtevæske)} \times \\ & \text{omregningsfaktor} \\ & = \text{l/ha (i tabellen her i kataloget)} \\ & 100 \text{ l/ha (1,28 kg/l opløsning)} \times 1,13 \\ & = 113 \text{ l/ha (vand)} \end{aligned}$$

Man bør således benytte en dysestørrelse, der giver 113 l/ha vand ved det ønskede tryk.

| MASSEFYLDE - kg/L | OMREGNINGSAKTOR |
|-------------------------------|-----------------|
| 0,84 | 0,92 |
| 0,96 | 0,98 |
| 1,00 - VAND | 1,00 |
| 1,08 | 1,04 |
| 1,20 | 1,10 |
| 1,28-28 % nitrogen (kvælstof) | 1,13 |
| 1,32 | 1,15 |
| 1,44 | 1,20 |
| 1,68 | 1,30 |

Lidt om sprøjtningsdækning

Opgivelserne i tabellen er den teoretiske sprøjtetæthed beregnet på baggrund af sprøjtevinkel og afstand til dysemunding. De forudsætter, at sprøjtevinklen forbliver uændret fra dyse til emne. I praksis holdes sprøjtevinklen imidlertid ikke ved dysehøjde over en vis størrelse.

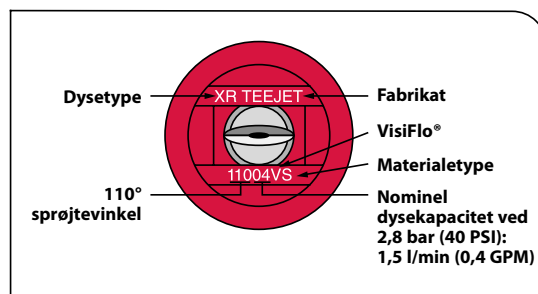


| SPRØJTEVINKEL | TEORETISK DÆKNING VED FORSKELLIGE DYSEHØJDER (cm) | | | | | | | |
|---------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 20 cm | 30 cm | 40 cm | 50 cm | 60 cm | 70 cm | 80 cm | 90 cm |
| 15° | 5,3 | 7,9 | 10,5 | 13,2 | 15,8 | 18,4 | 21,1 | 23,7 |
| 20° | 7,1 | 10,6 | 14,1 | 17,6 | 21,2 | 24,7 | 28,2 | 31,7 |
| 25° | 8,9 | 13,3 | 17,7 | 22,2 | 26,6 | 31,0 | 35,5 | 39,9 |
| 30° | 10,7 | 16,1 | 21,4 | 26,8 | 32,2 | 37,5 | 42,9 | 48,2 |
| 35° | 12,6 | 18,9 | 25,2 | 31,5 | 37,8 | 44,1 | 50,5 | 56,8 |
| 40° | 14,6 | 21,8 | 29,1 | 36,4 | 43,7 | 51,0 | 58,2 | 65,5 |
| 45° | 16,6 | 24,9 | 33,1 | 41,4 | 49,7 | 58,0 | 66,3 | 74,6 |
| 50° | 18,7 | 28,0 | 37,3 | 46,6 | 56,0 | 65,3 | 74,6 | 83,9 |
| 55° | 20,8 | 31,2 | 41,7 | 52,1 | 62,5 | 72,9 | 83,3 | 93,7 |
| 60° | 23,1 | 34,6 | 46,2 | 57,7 | 69,3 | 80,8 | 92,4 | 104 |
| 65° | 25,5 | 38,2 | 51,0 | 63,7 | 76,5 | 89,2 | 102 | 115 |
| 73° | 29,6 | 44,4 | 59,2 | 74,0 | 88,8 | 104 | 118 | 133 |
| 80° | 33,6 | 50,4 | 67,1 | 83,9 | 101 | 118 | 134 | 151 |
| 85° | 36,7 | 55,0 | 73,3 | 91,6 | 110 | 128 | 147 | 165 |
| 90° | 40,0 | 60,0 | 80,0 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 |
| 95° | 43,7 | 65,5 | 87,3 | 109 | 131 | 153 | 175 | 196 |
| 100° | 47,7 | 71,5 | 95,3 | 119 | 143 | 167 | 191 | 215 |
| 110° | 57,1 | 85,7 | 114 | 143 | 171 | 200 | 229 | 257 |
| 120° | 69,3 | 104 | 139 | 173 | 208 | 243 | | |
| 130° | 85,8 | 129 | 172 | 215 | 257 | | | |
| 140° | 110 | 165 | 220 | 275 | | | | |
| 150° | 149 | 224 | 299 | | | | | |

Dyseterminologi

Der findes et stort antal dysetyper, der hver især har forskellig flow, sprøjtevinkel, dråbestørrelse og mønster. Nogle af disse dysekarakteristika er indkodet i dysenumrene.

Husk, at når dyser udskiftes, skal det være med det samme dysenummer, så sprøjtestyret fortsat har korrekt kalibrering.



Flow

Dyseflowet varierer med sprøjtetrykket. Almindeligvis er forholdet mellem l/min og tryk som følger:

$$\frac{l/min_1}{l/min_2} = \frac{\sqrt{bar_1}}{\sqrt{bar_2}}$$

Denne ligning er illustreret på tegningen til højre. Kort sagt, skal trykket firedobles for at flowet i en dyse fordobles.

Højere tryk øger imidlertid ikke bare flowet i dyser, det indvirker også på dråbestørrelse og dysemundingslitage. Når trykket stiger, falder dråbestørrelsen, og dysemundingen slides hurtigere.

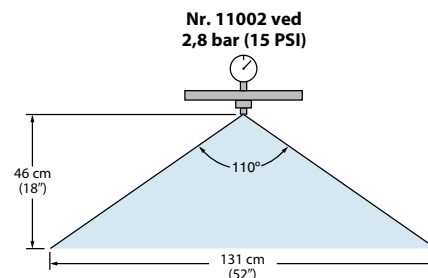
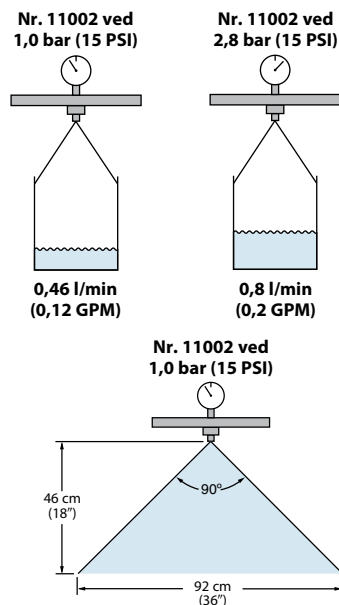
De værdier, der står opgivet i skemaer og tabeller her i kataloget, forudsætter de mest almindelige trykindstillinger til de pågældende dyser. Har man brug for dyselelsesdata udover de tryk, der er angivet i kataloget, kan man henvende sig til Agricultural Division hos TeeJet Technologies.

Sprøjtinkel og -dækning

Alt efter dysetype og -størrelse kan arbejdsstrykket have betydelig indvirkning på sprøjtinkel og dækningskvalitet. Som illustreret her med en 11002 fladsprededyse resulterer lavere tryk i mindre sprøjtinkel og væsentlig reduktion i sprøjtetdækning.

Tabelopgivelserne her i kataloget gælder, som nævnt flere gange, sprøjtning med vand. Det gælder i almindelighed, at væske, der er mere tykflydende end vand, har mindre sprøjtinkel, mens væske med lavere overfladespænding end vand, har bredere sprøjtinkel. Så i tilfælde hvor man vil have ensartet sprøjtning, er det af stor betydning at trykket ved dyserne indstilles meget omhyggeligt.

Bemærk: Den anbefalede mindste dysehøjde til bredsprøjtning gælder sprøjtning med vand ved den nominelle sprøjtinkel.



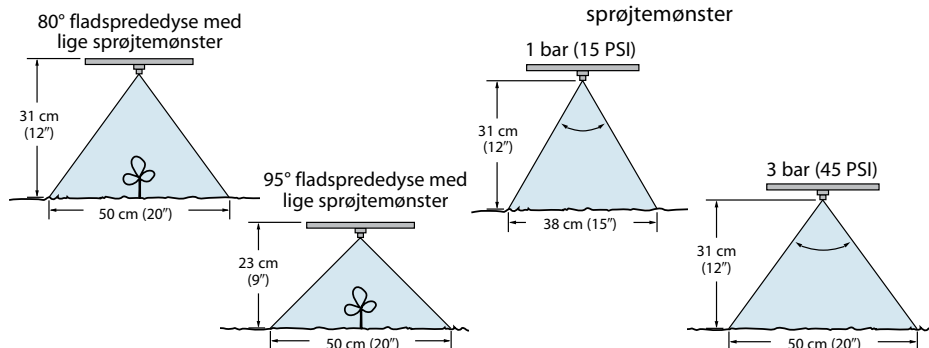
Trykfald i diverse slangestørrelser

| FLOW l/min | TRYKFALD PR. 3 m (10') SLANGE UDEN SAMLINGER | | | | | | | | | |
|---------------|--|-----|--------|------|---------|------|---------|-----|---------|-----|
| | 6,4 mm | | 9,5 mm | | 12,7 mm | | 19,0 mm | | 25,4 mm | |
| | bar | kPa | bar | kPa | bar | kPa | bar | kPa | bar | kPa |
| 1,9 | 0,1 | 9,6 | | 1,4 | | | | | | |
| 3,8 | | | | 4,8 | | | | | | |
| 5,8 | | | 0,1 | 9,6 | | 2,8 | | | | |
| 7,7 | | | 0,2 | 16,5 | | 4,1 | | | | |
| 9,6 | | | 0,2 | 23,4 | 0,1 | 6,2 | | | | |
| 11,5 | | | | | 0,1 | 8,3 | | | | |
| 15,4 | | | | | 0,1 | 13,8 | | | | |
| 19,2 | | | | | 0,2 | 20,0 | | 2,8 | | |
| 23,1 | | | | | 0,3 | 27,6 | | 4,1 | | |
| 30,8 | | | | | | | 0,1 | 6,2 | | 2,1 |
| 38,5 | | | | | | | 0,1 | 9,6 | | 2,8 |

Tip Om Båndsprøjtning

Sprøjtedyser med bredere sprøjtinkel giver lavere sprøjtehøjde og minimerer derved afdrift.

Eksempel:



Dysens sprøjtinkel og den resulterende båndbredde påvirkes direkte af sprøjtetrykket.

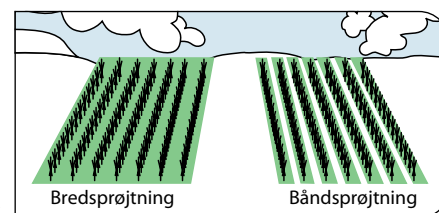
Eksempel: 8002E Fladsprededyse med lige sprøjtemønster

Vær omhyggelig med udregning af: Markens areal i forhold til behandlet areal

Markens areal = Samlet tilsæt areal

Behandlet areal =

$$\frac{\text{Markens areal} \times \text{Båndbredde}}{\text{Rækkeafstand}}$$



Trykfald over sprøjtekomponenter

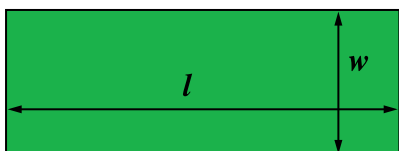
| KOMPONENTNUMMER | TYPISK TRYKFALD (bar) VED FORSKELLIGE GENNEMSTRØMNINGSHASTIGHEDER (l/min) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | 2,0 l/min | 3,0 l/min | 4,0 l/min | 5,0 l/min | 7,5 l/min | 10,0 l/min | 15,0 l/min | 20,0 l/min | 25,0 l/min | 30,0 l/min | 40,0 l/min | 50,0 l/min | 75,0 l/min | 100 l/min | 150 l/min | 200 l/min | 250 l/min | 300 l/min | 375 l/min | 450 l/min | 550 l/min | 750 l/min | |
| AA2 GunJet | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,11 | 0,26 | 0,45 | 0,71 | 1,02 | 1,82 | 2,84 | | | | | | | | | | | |
| AA18 GunJet | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,16 | 0,28 | 0,62 | 1,10 | 1,72 | 2,48 | 4,42 | | | | | | | | | | | | |
| AA30L GunJet | | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,17 | 0,30 | 0,67 | 1,19 | 1,86 | 2,67 | 4,75 | | | | | | | | | | | | |
| AA43 GunJet | | | | | | 0,02 | 0,05 | 0,08 | 0,13 | 0,18 | 0,32 | 0,51 | 1,14 | 2,02 | 4,55 | | | | | | | | |
| AA143 GunJet | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,27 | 0,42 | 0,94 | 1,68 | 3,78 | | | | | | | | |
| Ventilmodel AA6B | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,10 | 0,14 | 0,25 | 0,38 | 0,87 | 1,54 | 3,46 | | | | | | | | |
| Ventilmodel AA17 | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,10 | 0,14 | 0,25 | 0,38 | 0,87 | 1,54 | 3,46 | | | | | | | | |
| Ventilmodel AA144A/144P | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,10 | 0,14 | 0,25 | 0,38 | 0,87 | 1,54 | 3,46 | | | | | | | | |
| Ventilmodel AA144A-1-3/ AA144P-1-3 | | | | 0,02 | 0,04 | 0,09 | 0,15 | 0,24 | 0,34 | 0,60 | 0,94 | 2,13 | 3,78 | | | | | | | | | | |
| Ventilmodel AA145H | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,09 | 0,17 | 0,26 | 0,59 | 1,05 | 2,35 | 4,19 | | | | | | | | |
| Model 344 2-vejsventil | | | | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,52 | 0,93 | 1,45 | 2,09 | 3,27 | | | | |
| Model 344 3-vejsventil | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,07 | 0,10 | 0,23 | 0,41 | 0,92 | 1,64 | 2,57 | 3,70 | | | | | |
| Model 346 2-vejsventil | | | | | | | | | | | | | | 0,02 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,21 | 0,33 | 0,48 | 0,72 | 1,33 | |
| Model 346 3-vejsventil | | | | | | | | | | | | | 0,03 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,36 | 0,52 | 0,82 | 1,18 | 1,76 | 3,27 | |
| Ventilmodel 356 | | | | | | | | | | | | | | 0,02 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,21 | 0,33 | 0,48 | 0,72 | 1,33 | |
| 430 2-vejs* Manifold | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,11 | 0,16 | 0,28 | 0,44 | 0,99 | 1,76 | 3,95 | | | | | | | | | |
| 430 3-vejs* Manifold | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,11 | 0,16 | 0,28 | 0,44 | 0,99 | 1,76 | 3,95 | | | | | | | | | |
| 430 FB* Manifold | | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,11 | 0,17 | 0,25 | 0,44 | 0,69 | 1,56 | 2,78 | | | | | | | | | | |
| Model 440 manifold* | | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,09 | 0,20 | 0,35 | 0,80 | 1,42 | 2,21 | 3,19 | | | | | |
| Model 450 manifold* | | | | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,52 | 0,93 | 1,45 | 2,09 | 3,27 | | | | |
| 450 FB* Manifold | | | | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,52 | 0,93 | 1,45 | 2,09 | 3,27 | | | | |
| 460 2-vejs* Manifold | | | | | | | | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,09 | 0,21 | 0,38 | 0,85 | 1,51 | 2,35 | 3,39 | | | | | |
| 460 3-vejs* Manifold | | | | | | | | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,06 | 0,09 | 0,21 | 0,38 | 0,85 | 1,51 | 2,35 | 3,39 | | | | | |
| 460 FB* Manifold | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,07 | 0,10 | 0,23 | 0,41 | 0,92 | 1,64 | 2,57 | 3,70 | | | | | |
| Model 490 manifold* | | | | | | | | | | | | | | 0,02 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,21 | 0,33 | 0,48 | 0,72 | 1,33 | |
| Model 540 manifold* | | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,08 | 0,18 | 0,33 | 0,74 | 1,31 | 2,04 | 2,94 | | | | | |
| QJ300 Dysesadel | | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,11 | 0,20 | 0,44 | 0,78 | 1,22 | 1,76 | 3,12 | | | | | | | | | | | | |
| QJ360C Dysesadel | 0,02 | 0,04 | 0,08 | 0,12 | 0,26 | 0,47 | 1,06 | 1,88 | 2,94 | | | | | | | | | | | | | | |
| QJ360E Dysesadel | 0,04 | 0,09 | 0,17 | 0,26 | 0,59 | 1,05 | 2,35 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| QJ360F Dysesadel | | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,11 | 0,20 | 0,46 | 0,82 | 1,28 | 1,84 | 3,27 | | | | | | | | | | | | |
| QJ380 Dysesadel | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,15 | 0,26 | 0,59 | 1,05 | 1,64 | 2,35 | 4,19 | | | | | | | | | | | | |
| QJ380F Dysesadel | | | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,12 | 0,26 | 0,47 | 0,74 | 1,06 | 1,88 | 2,94 | | | | | | | | | | | |
| 24230A/24216A Dysesadel | 0,04 | 0,08 | 0,15 | 0,23 | 0,51 | 0,91 | 2,06 | 3,65 | | | | | | | | | | | | | | | |
| QJ17560A Dysesadel | 0,02 | 0,04 | 0,08 | 0,12 | 0,26 | 0,47 | 1,06 | 1,88 | 2,94 | | | | | | | | | | | | | | |
| AA122-1/2 Linjefiltre | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,27 | 0,42 | 0,94 | 1,68 | 3,78 | | | | | | | | |
| AA122-3/4 Linjefiltre | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,15 | 0,24 | 0,53 | 0,94 | 2,13 | 3,78 | | | | | | | |
| AA122-QC Linjefiltre | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,12 | 0,18 | 0,41 | 0,74 | 1,65 | 2,94 | | | | | | | |
| AA126-3 Linjefiltre | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,07 | 0,11 | 0,25 | 0,45 | 1,01 | 1,80 | 2,81 | 4,04 | | | | | |
| AA126-4/F50/M50 Linjefiltre | | | | | | | | | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,11 | 0,20 | 0,44 | 0,78 | 1,22 | 1,76 | 2,74 | 3,95 | | | | |
| AA126-5 Linjefiltre | | | | | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,07 | 0,15 | 0,27 | 0,43 | 0,62 | 0,96 | 1,38 | 2,07 | 3,85 | | |
| AA126-6/F75 Linjefiltre | | | | | | | | | | | | 0,02 | 0,04 | 0,09 | 0,16 | 0,25 | 0,36 | 0,56 | 0,81 | 1,21 | 2,26 | | |

*Manifold trykfaldsdata baseret på en enkelt ventil. Antal ventiler, indgangs fitting størrelse og indgangsfødning kan påvirke trykfald. Kontakt venligst din lokale Teejet forhandler for yderligere oplysninger.

Arealopmåling

Det er meget vigtigt at kende størrelsen på det areal, der skal bearbejdes, i forbindelse med behandling med pesticider eller gødning. Man kan måle plæner, såsom i haver og parker, op i kvadratmeter eller hektarer, som man nu finder det passende.

Rektangulært areal



areal = længde (l) x bredde (w)

Eksempel:

Hvad er arealet på en græsplæne, der er 150 m lang og 75 m bred?

$$\begin{aligned} \text{areal} &= 150 \text{ meters} \times 75 \text{ meters} \\ &= 11.250 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

Man omregner kvadratmeter til hektar efter følgende ligning.

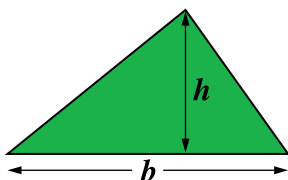
$$\text{areal i hektar} = \frac{\text{Areal i kvadratmeter}}{10.000 \text{ m}^2 \text{ pr. hektar}}$$

(1 hektar er lig 10.000 m²)

Eksempel:

$$\begin{aligned} \text{areal i hektar} &= \frac{11.250 \text{ m}^2}{10.000 \text{ m}^2 \text{ pr. hektar}} \\ &= 1,125 \text{ hektar} \end{aligned}$$

Trekantet areal



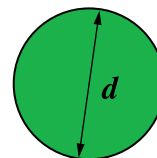
$$\text{areal} = \frac{\text{grundlinje (} b \text{) x højde (} h \text{)}}{2}$$

Eksempel:

Grundlinjen på en hjørnegrund er 120 m, og højden er 50 m. Hvad er grundens areal?

$$\begin{aligned} \text{areal} &= \frac{120 \text{ m} \times 50 \text{ m}}{2} \\ &= 3000 \text{ m}^2 \\ \text{areal i hektar} &= \frac{3000 \text{ m}^2}{10.000 \text{ m}^2 \text{ pr. hektar}} \\ &= 0,30 \text{ hektar} \end{aligned}$$

Areal af cirkler



$$\text{areal} = \frac{\pi \times \text{diameter}^2 (d)}{4}$$

$$\pi = 3,14159$$

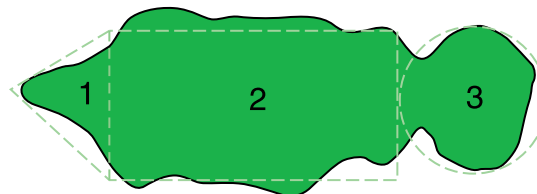
Eksempel:

Hvad er arealet af en green med en diameter på 15 meter?

$$\begin{aligned} \text{areal} &= \frac{\pi \times (15 \text{ m})^2}{4} = \frac{3,14 \times 225}{4} \\ &= 177 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{areal i hektar} &= \frac{177 \text{ m}^2}{10.000 \text{ m}^2 \text{ pr. hektar}} \\ &= 0,018 \text{ hektar} \end{aligned}$$

Areal med uregelmæssig form



Områder med uregelmæssig form kan normalt betragtes som en eller flere geometriske figurer. Arealet af hver figur beregnes, og resultaterne lægges sammen for at få det samlede areal.

Eksempel:

Hvad er arealet af plænen på tegningen herover?

Arealet kan deles op i en trekant (areal 1), et rektangel (areal 2) og en cirkel (areal 3). De 3 arealer beregnes ved hjælp af ovenstående ligninger og lægges sammen til det samlede areal.

$$\text{areal 1} = \frac{15 \text{ m} \times 20 \text{ m}}{2} = 150 \text{ m}^2$$

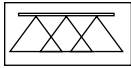
$$\text{areal 2} = 15 \text{ m} \times 150 \text{ m} = 2250 \text{ m}^2$$

$$\text{areal 3} = \frac{3,14 \times (20)^2}{4} = 314 \text{ m}^2$$

$$\text{Samlet areal} = 150 + 2250 + 314 = 2714 \text{ m}^2$$

$$= \frac{2714 \text{ m}^2}{10.000 \text{ square meters per hectare}} = 0,27 \text{ hektar}$$

Kalibrering af sprøjte



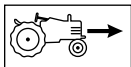
Bredsprøjtning

Kalibrering af sprøjte (1) gør din sprøjte klar til brug og (2) afslører evt. **dyseslitage**. Dette vil medføre optimal TeeJet®-dyseydelse.

Værktøj:

- TeeJet kalibreringsbæger
- Lommeregner
- TeeJet rengøringsbørste
- En ny TeeJet sprøjtedyse magen til dyserne på sprøjten
- Stopur eller ur med sekundviser

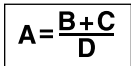
PUNKT 1



Kontroller traktorens eller sprøjtens hastighed!

Sprøjtens faktiske hastighed er af afgørende betydning for nøjagtig sprøjtning. Speedometervisning og visse elektroniske måleapparater kan være unøjagtige pga. hjulspind. Tag tid på hvor længe det tager at køre 30 eller 60 meter (100 eller 200') på marken. Hegnspæle kan bruges som faste punkter. Startpælen skal være tilstrækkeligt langt væk, så traktoren/sprøjten kan nå op på den ønskede hastighed. Hold denne kørehastighed fra start- til slutpæl. Man får den mest præcise måling med halv fuld sprøjtetank. Man finder nu hastigheden i km/t i tabellen på side 140. Når passende gasindstilling og gear er bestemt, kan man sætte mærker på omdrejningstæller eller speedometer som hjælp til at styre denne væsentlige del af nøjagtig kemikaliesprøjtningen.

PUNKT 2



Data

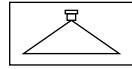
Notér følgende inden sprøjtning:

| | |
|-------------------------------------|---|
| Dysetype på sprøjten | TT11004 flad Ssprededyse |
| Anbefalet udbringningsmængde | 190 l/ha (angivet på producentens etiket) |
| Hastighed som bestemt i punkt | 10 km/t |
| Dyseafstand | 50 cm |

EKSEMPEL



PUNKT 3



Beregning af dyseydelse

Dyseydelse i l/min beregnes efter følgende formel.

$$\text{FORMEL: } l/\text{min} = \frac{l/\text{ha} \times \text{km/t} \times W}{60\,000}$$

$$\text{EKSEMPEL: } l/\text{min} = \frac{190 \times 10 \times 50}{60\,000}$$

RESULTAT: 1,58 l/min

PUNKT 4



Indstilling af korrekt tryk

Tænd for sprøjten og se efter utætheder eller blokeringer. Efterse og rens, hvis nødvendigt, alle dyser og filtre med en TeeJet rengøringsbørste. I tilfælde af, at det er nødvendigt at skifte en dyse eller et filter er det vigtigt, at den nye dyse eller det nye filter er identisk med den/det der sidder på bommen.

Kontroller den relevante dysetabel og fastsæt det tryk, som er nødvendigt for at levere den ønskede dyseydelse (beregnet i punkt 3). Da alle tabelopgivelser er baseret på sprøjtning med vand, er det nødvendigt at bruge en omregningsfaktor (se side 141), når der skal sprøjtes med væsker, der er tungere eller lettere end vand.

Eksempel: (med ovenstående data). Slå op i TeeJet-tabellen på side 5 for TT11004 fladsprededyse, hvor det angives, at denne dyse leverer 1,58 l/min (0,4 GPM) ved 3 bar (40 PSI).

Tænd for sprøjten og juster trykket. **Opsaml og mål volumen af sprøjtningen fra den nye dyse i et kalibreringsbæger i et minut.** Finjustér trykket, så der opsaml 1,58 l/min (0,4 GPM).

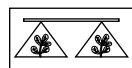
Sprøjten er nu indstillet med det rette tryk. Den vil nu afgive den væskemængde, som producenten har specificeret, ved den givne hastighed.

PUNKT 5



Kontrol af sprøjteudstyr

Fejlfinding: Kontrollér nu flowet for nogle dyser på hver bomsektion. Hvis flowet på en dyse afviger med 10 % i forhold til den nye dyse, skal flowet for den pågældende dyse måles igen. Hvis der kun er én dyse, der er defekt, udskiftes denne med en ny og et nyt filter, hvorefter udstyret er klar til sprøjtning. Hvis der imidlertid findes endnu en defekt dyse, skal alle dyserne på bommen skiftes. Dette lyder måske ikke realistisk, men to slidte dyser på en bom er tydelig tegn på slitageproblemer. Nøjes man med at skifte et par slidte dyser, får man sandsynligvis alvorlige problemer med over- eller underdosering.

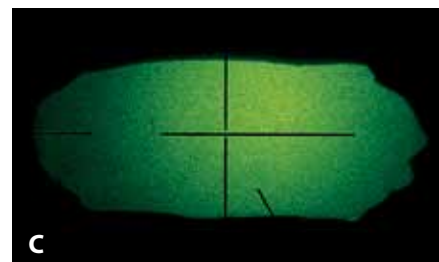
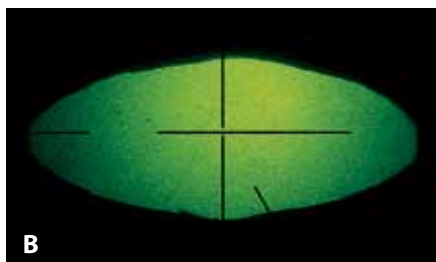
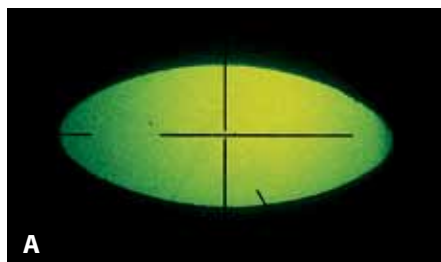


Bånd- og retningsbestemt sprøjtning

Den eneste forskel mellem ovennævnte anvisning og kalibrering til båndsprøjtning og retningsbestemt sprøjtning er værdien for "W" i formelen i punkt 3.

Båndsprøjtning med én dyse og sprøjtning uden bom:
 $W = \text{Sprøjtet båndbredde eller sporbredde (i cm)}$

Retningsbestemt sprøjtning med flere dyser:
 $W = \text{Rækkeafstand (i cm) divideret med antallet af dyser pr. række}$

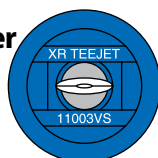


Dyser holder ikke i al evighed!

Der er tilstrækkeligt bevis på, at sprøjtedysen er en af de mest forsømte komponenter i moderne landbrug. Selv i lande med obligatorisk sprøjteeftersyn udgør dyserne den hyppigste fejlårsag. Det på trods af at de udgør et af de vigtigste elementer i sprøjtning med kostbare landbrugskemikalier.

Eksempelvis kan 10 % overdosering med kemikalier på en 200 ha gård, hvor man sprøjter to gange, udgøre et tab på 5000-25000 kr. (\$1000-\$5000 (anslået efter almindelig moderne kemikalieinvestering på 140-700 kr. (\$25,00-\$125,00) pr. ha). Og heri er ikke engang indregnet potentiel afgrødeskade.

Pleje af sprøjtedyser er det første skridt mod vellykket sprøjtning



Hvorvidt et afgrødekemikalie får den tilsligtede virkning, afhænger i høj grad af, om man anvender det ifølge anvisningerne fra producenten. Korrekt valg af og drift med dysen er meget vigtige led i nøjagtig kemikaliesprøjtning. Den volumen, der passerer gennem hver dyse, plus dråbestørrelse og sprøjtefordeling på målemnet har alle stor indflydelse på skadedyrsbekæmpelsen.

Dysemundingen spiller en afgørende rolle i kontrollen af disse tre faktorer. En nøjagtig fabrikation af de enkelte dysemundinger indebærer en omhyggelig håndværksmæssig udførelse. Europæiske standarder, for eksempel JKI, kræver, at nye dysen har

Lidt om indvendigt slid og skade på dysemundinger

Selvom slid måske ikke er synligt ved inspektion af dysen med det blotte øje, kan man se det med optiske kontrolapparater. Kanterne på den slidte dyse (B) er mere afrundede end kanterne på den nye dyse (A). Skaden på dyse (C) skyldes mangelfuld rensning. Sprøjteresultatet med disse dysen illustreres på nedenstående tegning.

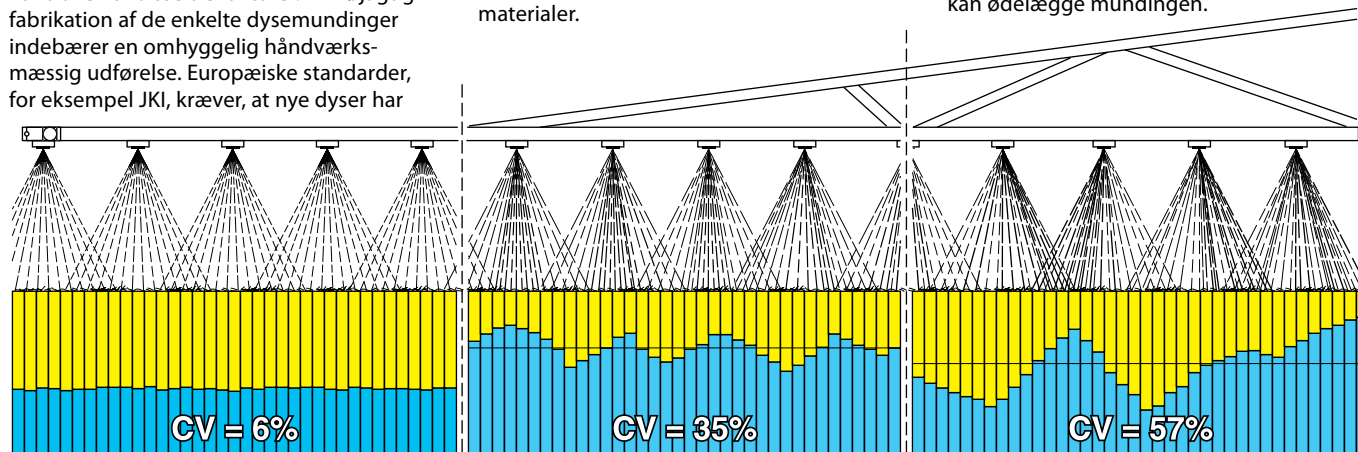
meget lille flowtolerance ($\pm 5\%$) i forhold til anbefalet flow. Mange TeeJet dysetyper er allerede godkendt iht. JKI, hvilket bekræfter TeeJet-dysernes høje kvalitetsstandard. Det påhviler den, som sprøjter at vedligeholde dyserne ordentligt, for at opretholde kvaliteten i det praktiske sprøjtearbejde så længe som muligt.

Det sprøjteresultat, der fås med henholdsvis velholdte og dårligt vedligeholdte sprøjtedyser, er illustreret på tegningen herunder. Dårlig sprøjtefordeling kan forebygges. Fejlsprøjtning som følge af slidte dysen undgår man ved at vælge mere slidstærke dysematerialer eller foretage hyppig udskiftning af dysen fremstillet af blødere materialer.

Bestemmelse af dyse slitage

Den bedst måde at afgøre, om en sprøjtedyse er for nedslidt, er at sammenligne flowet på nye og brugte dysen af samme størrelse og type. Flowet for nye dysen står opført i skemaerne her i kataloget. Kontrollér flowet i hver dyse med opsamling i en nøjagtigt gradueret beholder, et stopur og et nøjagtigt manometer monteret på dysespidsen. Sammenlign flowet på den brugte og den nye dyse. Dysen må betragtes som nedslidt og udskiftningstjenlige, når flowet overstiger flowet i ny dyse med 10%. Se side 131 for nærmere information.

Omhyggelig rengøring af tilstoppede sprøjtedyser kan betyde forskellen mellem en "ren" mark og en med ukrudtsstriber. Fladsprededysen har fine kanter omkring dysemundingen til at kontrollere sprøjtingen. Selv den mindste beskadigelse som følge af forkert rengøring kan både foranledige forøget flow og dårligere sprøjtefordeling. Sørg for at anvende passende filtre i sprøjteudstyret for at mindske tilstopning. Hvis en dyse alligevel stoppes til, må der kun bruges en blød børste eller tandstikker til at rense den - brug aldrig metalgenstande. Vær meget forsigtig med dysen udført i blødt materiale såsom plastik. Erfaringen har vist, at selv tandstikker af træ kan ødelægge munden.



NYE SPRØJTEDYSER
Giver ensartet dækning med passende overlappning.

SLIDTE SPRØJTEDYSER
Har højt forbrug med størst koncentration lige under dysen.

SKADEDE SPRØJTEDYSER
Har sporadisk ydelse - veksler mellem over- og underbesprøjtning.

Sprøjte kvalitet

En af de mest oversete faktorer, der kan have voldsom indvirkning på effektiviteten af et givet afgrødemiddel, er sprøjtefordelingen. Ensartet sprøjtefordeling i hele bommens længde eller i sprøjtesporet er en vigtig forudsætning for at få højest mulig kemikalieeffektivitet med færrest mulige omkostninger og mindst mulig forurening uden for målområdet. Det er endnu mere afgørende, hvis man sprøjter med anbefalet minimumsmængde af bæremiddel og kemikalie. Der er selvfølgelig mange andre faktorer, der påvirker effektiviteten af kemikalier til afgrødedyrkning, såsom vejrlig, sprøjtningstidspunktet, mængde aktiv ingrediens, omfanget af et evt. skadedyrsangreb osv. Man bør dog også være opmærksom på dækningskvaliteten, hvis man forventer maksimal effektivitet.

Måleteknikker

Sprøjtefordeling kan måles på forskellige måder. Spraying Systems Co.[®] og visse sprøjteproducenter samt forsknings- og prøvestationer har testbænke til afprøvning af sprøjtemønstre fra dyserne på både standardbomattrapper og rigtige bomme. Disse testbænke har et antal kanaler vinkelret på sprøjteretningen. Kanalerne leder sprøjtevæsken ned i rør til måling og analyse (se foto af TeeJet's testbænk). Man kan således måle fordelingen meget nøjagtigt under kontrollerede forhold til bedømmelse og udvikling af dyser. Man kan også måle fordelingen på rigtige sprøjter. Man placerer en testbænk magen til eller meget lig den omtalte under bommen eller evt. en lille bænk, der scanner hen i bommens længde, til statisk måling i op til 50 m bredde. Alle testbænke har elek-

tronisk opmåling af vandmængden i hver kanal og beregning af diverse værdier. En sådan fordelingskvalitetstest giver vigtige oplysninger om dysernes stand på bommen. Når man vil have mere detaljerede oplysninger om sprøjte kvalitet og dækning, bruger man dynamisk afprøvning, hvor der sprøjtes med sporstof (farve). Det samme gælder, hvis fordelingen hen over bommen skal måles. På nuværende tidspunkt er der kun nogle få prøvefaciliteter i verden, der har udstyr til statisk afprøvning. Afprøvning omfatter tit rystning og anden bevægelse for at simulere faktiske driftsforhold.

De fleste fordelingsstests resulterer i informationer, der viser hvorvidt et givet sprøjteudstyr giver et ensartet spor. Der kan drages en del konklusioner blot ved at se på disse data. Men til nærmere sammenligning har man en bredt accepteret statistisk metode. Efter denne metode beregnes en såkaldt variationskoefficient (Cv). Cv sammenfatter alle resultaterne fra testbænken i et procenttal, der angiver variationen for en given fordeling. For særlig ensartet fordeling under nøjagtige forhold kan Cv være $\leq 7\%$. I visse europæiske lande skal dyser overholde meget strenge Cv-krav, hvorimod andre lande kræver, at sprøjtens fordeling skal afprøves for ensartethed hvert eller hvert andet år. Denne type krav understreger, hvor stor vigtighed der tillægges fordelingskvalitet og dens indvirkning på effektiviteten af afgrødedyrkningen.

Faktorer, der påvirker fordelingen

En række faktorer indvirker på sprøjtebommens fordelingskvalitet og den deraf resulterende Cv-procent. Under statisk

måling kan følgende faktorer påvirke fordelingen væsentligt.

- Dyse
 - type
 - tryk
 - afstand
 - sprøjtevinkel
 - retningsindstilling
 - sprøjtemønsterkvalitet
 - flow
 - overlappning

- Bomhøjde

- Dyseslitage

- Tryktab

- Tilstoppede filtre

- Tilstoppede dyser

- Rørføring der medfører væsketurbulens ved dysen

Derudover kan følgende indvirke på fordelingskvalitet i marken under sprøjtning og ved dynamisk fordelingsstestning:

- Bomstabilitet

- lodret bevægelse (hældning)
- vandret bevægelse (sving)

- Vejrforhold

- vindstyrke
- vindretning

- Tryktab (rørføring)

- Hastighed og deraf følgende turbulens

Den virkning, ensartet fordeling har på effektiviteten af et kemikalie på afgrøden, varierer efter omstændighederne. Afgrødekemikaliet i sig selv kan indvirke drastisk dets egen effektivitet. Gå altid omhyggeligt igennem data og producentes anvisning på etiketten, inden sprøjtning påbegyndes.



Information om dråbestørrelse og afdrift

Dysesprøjtemønstre består af et stort antal dråber af forskellig størrelse. Ved dråbestørrelse forstås den enkelte dråbes diameter.

Da de fleste dyser afgiver dråber i mange størrelser (også betegnet som dråbespektrum), er det hensigtsmæssigt at sammenfatte dette statistisk. De mest avancerede måleapparater til dråbestørrelse er automatiske med computere og lyskilder, såsom lasere, til at analysere tusindvis af dråber på få sekunder. Denne store datamængde kan statistisk udtrykkes i et tal, der er repræsentativt for dråbestørrelserne i et sprøjtemønster, og kan herefter inddeles i dråbestørrelsesklasser. Disse klasser (ekstremt lille, meget lille, lille, medium, stor, meget stor, ekstremt stor og ultra stor) kan derefter bruges til sammenligning af dyser. Man skal

være varsom med at sammenligne dyse-dråbestørrelser, da diverse prøvemethoder og -instrumenter kan gøre resultatet misvisende.

Dråbestørrelse måles normalt i mikron (mikrometer). 1 mikron er lig 0,001 mm. Mikron er en hensigtsmæssig måleenhed, fordi den er lille nok til, at der kan bruges hele tal til måling af dråbestørrelse.

De fleste dyser der anvendes indenfor landbruget har fine, medium, grove og særdeles grove dråber. Man bruger sædvanligvis dyser med grove og meget grove dråber for at mindske afdrift, mens dyser med fine dråber benyttes, når det gælder om at få maksimal overfladedækning af planterne.

Sammenligning af dysetype, sprøjtevinkel, tryk og flow fremgår af dråbestørrelsesklasserne i tabellerne på side 152–155.

En anden måde at udtrykke dråbestørrelse på, der er hensigtsmæssig til bestemmelse af dysers afdriftspotential, er procenten af små dråber (der jo har stor afdrift). Da de mindre dråber har større tendens til drive væk fra målet, er det hensigtsmæssigt at bestemme, hvor stor andel fine dråber, en given dyse producerer, for at kunne mindske denne andel, når afdrift skal undgås. Dråber under 150 mikron må betragtes som afdriftsfølsomme. Tabellen nedenfor viser forskellige dyser og afdriftsprocenten.

TeeJet Technologies har de mest avancerede måleinstrumenter (PDPA og Oxford-lasere) til at karakterisere sprøjtning, måle dråbestørrelse og indsamle andre vigtige data. De nyeste og mest nøjagtige dyse- og dråbestørrelsesdata fås hos din nærmeste TeeJet-forhandler.



Afdriftsfølsomme dråber*

| DYSETYPE (1,16 l/min FLOW) | CIRKA PROCENTDEL AF SPRØJTEVOLUMEN UNDER 150 MIKRON | |
|---|---|-------|
| | 1,5 bar | 3 bar |
| XR – Extended Range TeeJet (110°) | 19% | 30% |
| TT – Turbo TeeJet (110°) | 4% | 13% |
| TTJ60 – Turbo TwinJet (110°) | 3% | 10% |
| TF – Turbo FloodJet | 2% | 7% |
| AIXR – Air Induction XR (110°) | 2% | 7% |
| AITJ60 – Air Induction Turbo TwinJet (110°) | 1% | 6% |
| AI – Air Induction TeeJet (110°) | N/A | 5% |
| TTI – Turbo TeeJet Induction (110°) | <1% | 2% |

*Data fra Oxford VisiSizer-system, der sprøjter vand ved 21° C (70° F) under laboratorieforhold.



Vurdering af dysedriftkontrol i Europa

Flere europæiske lande anser det nu for vigtigt at vurdere dyser for afdriftsstyring, eftersom dette gør det muligt at samarbejde mellem landbrug, naturbeskyttelse og miljøbeskyttelse. Selv om distributionsundersøgelser af sprøjtemønstre er blevet udført gennem adskillige årtier (se side 147), blev foreløbige vurderingskriterier for afdriftsstyring først defineret for kemiske anvendelser i 1980'erne og 1990'erne. En minimumsværdi blev fastsat for den lille dråbe ratio (Dv0.1) for dyser. Udviklingen af XR TeeJet®-dyser, sammen med den første generation af afdriftsstyrende dyser (GD TeeJet®), opnåede betydelige fremskridt indenfor plantebeskyttelsesteknologi. Men disse viste sig utilstrækkelige efterhånden som miljøregler for anvendelse af kemikalier blev mere og mere restriktive. Strengere krav til sprøjtefri randzoner for at beskytte overfladevand og følsomme områder omkring marker har i særdeleshed ført til udvikling af et program, der vurderer afdriftsstyring af dyser, samt innovative dyser der producerer større dråbestørrelser. Mens dysedevikling er beskrevet på siderne 150 og 151, prioriteres her beskrivelsen af evalueringsprogrammer for afdriftsstyring.

Vurderingsystemer for afdriftsstyring for dyser i Europa

Lande som Storbritannien, Holland og Tyskland anvender ikke standardiserede systemer til måling af reduktion i afdrift. Et aspekt der dog er fælles for alle systemer er, at de alle bruger et referencesystem baseret på 03 dysen, der er specificeret i BCPC dråbestørrelsesklassificeringsordningen ved 3,0 bar tryk og ved en sprøjtehøjde på 50 cm over måløverfladen. Drift fra denne dyse er defineret som 100%. Afdriftsstyringsniveauer fra andre dysetyper med samme tryk sammenlignes med denne referencedyse. For eksempel, en dyse der er kategoriseret som 50% producerer mindst 50% mindre afdrift end referencedysen. De ovenover nævnte lande har kompileret tilsvarende procentbaserede afdriftsstyringskategorier, som varierer fra hinanden på nogle områder, og som kun er gyldige på nationalt plan.

Mens der i Tyskland er afdriftsstyringskategorier på 50% / 75% / 90% / 99%, er de kategoriseret som 50% / 75% / 90% / 95% i Holland, og som 25% / 50% / 75% i UK. Desuden kan den samme dysetype og -størrelse, brugt med samme tryk, kategoriseres som 50% i land A og 75% i land B. Dette skyldes forskellige metoder til måling og beregning. Fremtiden vil muligvis føre til en international standardisering i løbet af de næste par år som følge af yderligere EU-harmonisering. På nuværende tidspunkt er TeeJet Technologies forpligtet til at teste nye udviklinger og få dem vurderet i hvert af disse lande for at kontrollere effektiviteten af de tekniske fremskridt, så landmændene trygt kan bruge vores produkter uden at frygte at komme i konflikt med loven.

Systemet i Tyskland

I Tyskland er det Julius Kühn Institutet - statsligt forskningsinstitut for dyrkede planter (JKI), der er ansvarlig for at teste dyser til brug i landbruget. Afdriftsmålinger foretages i marken under de mest muligt standardiserede betingelser for temperatur, vindretning, vindhastighed og kørehastighed. Denne metode er obligatorisk for afprøvning af luftassisteret sprøjteudstyr og deres indvirkning på dyser, der bruges på flerårige afgrøder som f.eks. frugtplantager og vinmarker. Takket være markmålinger foretaget over mange år, og deres høje korrelation med termostatstyrede vindtunnelmålinger, kan afdriftsmålinger på landbrugsdyser nu også udføres i JKIs vindtunnel under absolut standardiserede betingelser. I alle tilfælde bruges sporstofmetoder til at kvantificere dråber med en høj detektionsgrænse på kunstige indsamlere og de fodrer data ind i en „DIX model“ (potentielt afdriftsindeks). Dette giver DIX-værdier udtrykt som kategorier i de procentvise afdriftsreduktionsklasser.

Systemet i Storbritannien

Storbritannien bruger på nuværende tidspunkt kun ét vurderingssystem for landbrugsdyser. Pesticide Safety Directorate (PSD) evaluerer data optaget i en vindtunnel, men i modsætning til JKI, registreres de dråber der lander på en horisontal indsamler. De klimatiske forhold er også standardiserede. Testdysen sammenlignes med BCPC referencedysen og tildeles en tilsvarende stjernevurdering, hvor en stjerne

svarer til afdriftsniveauer op til 75%, to stjerner op til 50%, og tre stjerner op til 25% i forhold til referencesystemet.

Systemet i Holland

Selv om hollænderne har brugt et vurderingssystem for landbrugsdyser i flere år (Lozingenbesluit Open Teelten Veehouderij/ lov om vandforurening, beskyttelse af bæredygtige afgrøder), er de ved at indføre et system til dyser, der anvendes til frugtplantagesprøjtning. Agrotechnology & Food Innovations BV (WageningenUR) er ansvarlig for målingerne. En Phase Doppler Particle Analyzer (PDPA-laser) bruges til at undersøge dråber og dråbestandighed fra en dyse, der giver følgende egenskaber: Dv0.1, VMD, Dv0.9 og volumenfraktion <100µm. De indsamlede data indføres derefter i IDEFICS-modellen. Beregningen tager også en referenceafgrøde, lokalitet, randzone på marken, kørehastighed og definerede vejrforhold i betragtning, for at nå frem til en procentvis dyseklassifikation for de særlige sprøjtetryk der undersøges. Godkendelsesorganer såsom CTB (75% / 90% / 95%) og Riza (50%) offentliggør klassifikationerne.

Fordele og muligheder for brugere

Brugen af afdriftsstyring på dyser giver betydelige fordele for brugerne i de anførte lande, samt andre rundt omkring i verden. Afhængigt af placeringen af markerne i forhold til miljøfølsomme områder såsom overfladevand og markskel, kan man reducere bredden af sprøjtefri randzoner, som fastsat i de relevante restriktioner i forbindelse med godkendelsen af kemikaliet (f.eks. en 20 meter sprøjtefri randzone). Det er derfor muligt at anvende kemikalier der er omfattet af restriktioner i markskel, i nærhed overfladevand etc., forudsat at brugeren overholder de nationale anvendelsesregler. Hvis anvisningerne for anvendelse af et bestemt produkt kræver en 75% reduktion af afdrift, efter hensyntagen til volumen og kørehastighed, vil det være nødvendigt at anvende en dyse med en 75% afdriftsstyringsklassificering og bruge den ved det specificerede sprøjtetryk. Som en generel regel kan hastighed fremad optimeres således at den samme dyse kan bruges i nærheden af markskel samt inde på midten af området. Med dette forbliver volumen konstant under forskellige situationer. Da det ligeledes er muligt at definere minimum sprøjtefri zonebredder for alle anvendelser på nationalt plan, skal disse altid vurderes fra gang til gang.

Generelt, for en succesfuld plantebeskyttelse, er det kun nødvendigt at vælge dyser for en høj procentklassificering (75% eller højere) i de situationer, hvor lovpligtige sprøjtefri zoner kræves. Ellers foreslår vi, at bruge dyser ved et sprøjtetryk der opnår en 50% afdriftsstyring eller brug af ikke-klassificerede dyser.

For yderligere oplysninger om lavdrift kategorier af TeeJet-dyser, skal du kontakte din TeeJet repræsentant eller gå til www.teejet.com.





Figur 1. Sådan skal afgrødesprøjtning ikke se ud!

I forbindelse med afgrødesprøjtning med aktive ingredienser, der ikke lander på målet. De dråber, der har størst afdrift, er normalt fine—under 200 µm (mikron) i diameter—og de føres let ud af målområdet af vind og andre klimatiske forhold. Afdrift kan medføre, at der sprøjtes afgrødesprøjtning i uønskede områder med alvorlige konsekvenser, herunder:

- Skade på tilstødende følsomme afgrøder.
- Forurening af vandløb osv.
- Sundhedsrisiko for mennesker og dyr.
- Eventuel forurening af målområde og tilstødende områder og overdosering af målområde.

Årsager til afdrift

En række faktorer bidrager til sprøjteafdrift; disse skyldes først og fremmest sprøjteudstyr og meteorologiske forhold.

■ Dråbestørrelse

Hvad sprøjteudstyr angår er dråbestørrelse den vigtigste faktor med hensyn til afdrift.

Når der sprøjtes væskeopløsning under tryk, forstøves den i dråber af forskellig størrelse: **Jo mindre dysestørrelse og jo højere sprøjtestryk, desto mindre bliver dråberne og jo større procentdel dråber med afdriftstendens.**

■ Sprøjtehøjde

Jo større afstand mellem dyse og målområde, jo større indvirkning får vindstyrke på afdrift. Vind øger den procentdel fine dråber, der føres ud af målområdet, og betragtes som afdrift.

Benyt aldrig højere sprøjtehøjde end anbefalet af dyseproducenten, men heller aldrig under anviste mindstehøjde. (optimal dysehøjde 80° dyser: 75 cm, og for 110° dyser: 50 cm).

■ Driftshastighed

For høj driftshastighed kan lede sprøjtemidlet bagud og op i opadgående luftstrømme og -hvirvler bag sprøjteudstyret, så fine dråber indfanges og driver af.

Anvend afgrødesprøjtning i henhold til god professionel praksis med maksimal hastighed på 6–8 km/t (4–6 mph) (med luftinjektionsdyser højst 10 km/t [6 mph]). Jo kraftigere vind, jo lavere driftshastighed.*

* Sprøjtning med flydende gødning med TeeJet® dyser med meget grove dråber kan foregå ved højere hastighed.

■ Vindstyrke

Blandt de vejrforhold, der øger afdrift, har vindstyrke størst betydning. Øget vindstyrke giver øget afdrift. Det er almindeligt kendt, at vindstyrken svinger i dagens løb de fleste steder på kloden (se fig. 2). Det er derfor vigtigt, at sprøjtning foretages på de tidspunkter af dagen, hvor vinden er svagest. Tidlig morgen og tidlig aften er normalt de bedste tidspunkter. **Vi henviser til anvisning på sprøjtemiddletiketten vedrørende hastighed.** Følgende tommelfingerregler gælder sprøjtning med konventionel teknik:

Ved lav vindstyrke kan sprøjtning foregå ved anbefalet dysestryk.

Hvis vindstyrken stiger til 3 m/s, bør sprøjtestrykket reduceres og dysestørrelsen øges for at få større dråber der er mindre afdriftsfølsomme. Vindstyrken bør måles løbende under al sprøjtning med vindmåler. Når risiko for afdrift øges, er det yderst vigtigt at benytte dyser med større dråber, det vil sige mindre afdriftstendens. TeeJet-dyser i denne kategori er bl.a.: DG TeeJet®, Turbo TeeJet®, AI TeeJet, Turbo TeeJet Induction og AIXR TeeJet.

Når vindstyrken passerer 5 m/s (11 MPH), bør sprøjtning indstilles.

■ Lufttemperatur og -fugtighed

Ved temperaturer over 25 °C/77 °F og lav relativ luftfugtighed har små dråber særlig tendens til afdrift i form af fordampning.

Sprøjt man ved høj temperatur kan man blive nødt til enten at modificere udstyret, herunder skifte til dyser med større dråber, eller helt indstille sprøjtningen.

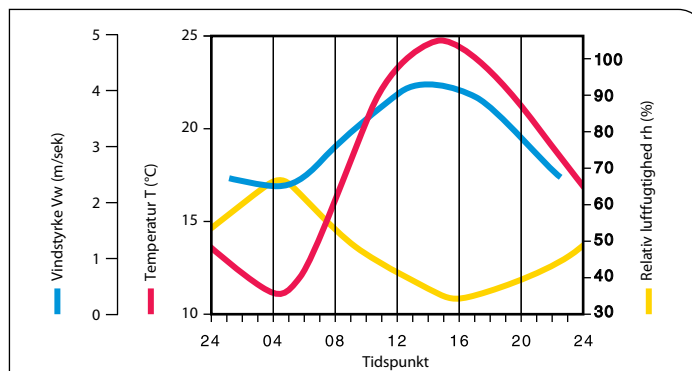
■ Afgrødesprøjtning og bæremedievolumen

Man bør sætte sig ind i anvisningerne fra producenten, inden afgrødesprøjtning tages i brug, og tage dem til følge. Da der for det meste skal små dysestørrelser til meget lav bæremedievolumen, er der øget risiko for afdrift. Det anbefales derfor altid at benytte så stort bæremedievolumen som praktisk muligt.

Lovgivning om afdriftskontrol

I en række europæiske lande har myndighederne sat regler for brug af afgrødesprøjtning af hensyn til miljøet. Til beskyttelse af vandløb og bufferzoner på marker (f.eks.: hække, skel og græsområder af en vis bredde) er der fastsat en række afstandsbestemmelser for sprøjtning på grund af afdrift. EU har udstedt direktiv om harmonisering af afgrødesprøjtning med hensyn til miljøbeskyttelse. De bestemmelser, der er gennemført i Tyskland, England og Holland, bliver indført i andre EU-lande i de kommende år.

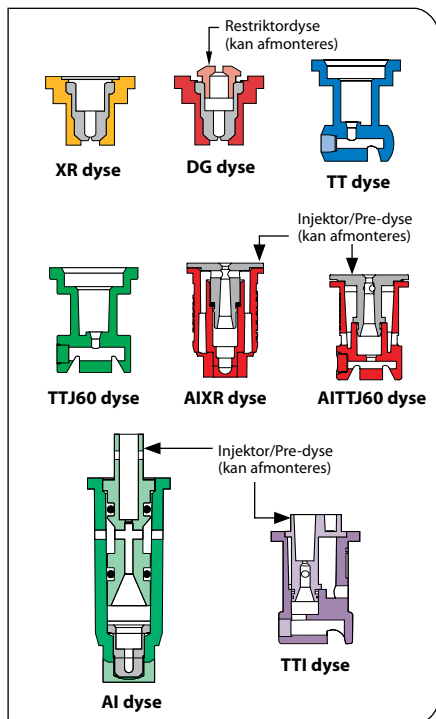
Til at opfylde målsætningerne for miljøbeskyttelse er der indført afdriftsreducerende foranstaltninger som et vigtigt middel ved vurdering af risici. Bufferzonebredde kan for eksempel være reduceret, hvis der benyttes bestemt sprøjteudstyr og -udstyr, der er godkendt og certificeret af tilsynsførende myndigheder. Mange af de TeeJet dyser, der er beregnet til reduktion af afdrift, er godkendt og certificeret i flere EU-medlemslande. Sådan certificering placerer udstyr i kategorier, såsom 90 %, 75 % og 50 % (90/75/50) afdriftskontrol (se side 149). Denne kategorisering bestemmes i forhold til BCP-referencedysekapacitet 03 ved 3 bar (43,5 PSI).



Figur 2. Eksempel på døgnforløb af vindstyrke, lufttemperatur og relativ luftfugtighed (eksempel). Kilde: Malberg

Dyser til styring afdrift

Afdriftspotentiale kan minimeres, selv når det er nødvendigt at bruge lille dysekapacitet, ved at vælge dysetyper, der producerer større Volumen Median Diameter (VMD) dråber og en mindre procentdel af de små dråber. Figur 4 er et eksempel, der viser VMD'er produceret af dyser med identiske gennemstrømningshastigheder (størrelse 11003), der producerer større dråber end en XR TeeJet og derefter større dråber i rækkefølge; TT/TTJ60, AIXR, AI og TTI. TTI dyser producerer den største dråbestørrelse af denne gruppe. Når man kører med et tryk på 3 bar og 7 km/t, er udbringning 200 l/ha. Samtidig er det iagttaget, at VMD stiger betydeligt fra XR til TTI. Dette viser, at det er muligt at dække hele dråbestørrelsesspektret fra meget små til meget store dråber ved hjælp af forskellige typer af dyser. Mens følsomhed over for afdrift falder når dråber bliver større, kan antallet af dråber der er til rådighed føre til mindre ensartet dækning. For at kompensere for denne ulempe og for at kemikaliet skal være effektivt, er det nødvendigt at anvende det optimale tryk-område angivet for en bestemt type dyse. Hvis applikatorer er i overensstemmelse med de parametre som fabrikanterne har fastsat, vil de altid dække 10-15% af overfladen i gennemsnit, hvilket ikke mindst skyldes, at mindre afdrift udmønter sig i en mere effektiv dækning. Figur 4 viser VMD-kurver vs



Figur 3. XR, DG, TT, AIXR, AI, AITTJ60, TTJ60 og TTI dyser (snittebilleder).

dysetype, hvilket angiver optimale tryk-områder for den enkelte dyse der skal vælges, både med hensyn til effektiv afdriftsstyring og effektiviteten af kemikalierne. Når fokus er på driftsstyring bruges TT, TTJ60 og AIXR ved et tryk på mindre end 2 bar. Men hvor maksimal effekt er kritisk, bruges dyserne ved tryk mellem 2 bar og 3,5 bar eller endda højere i særlige tilfælde. Disse tryk-områder gælder ikke for AI og TTI, der bruges ved mindre end 3 bar, når afdriftskontrol er kritisk og altid ved 4 bar og 7 bar og endda 8 bar, når der lægges vægt på kemikalierne effektivitet. Derfor er det nødvendigt at overveje det sprøjtetryk, hvorved et kemikalie er mest effektivt for at kunne vælge den rigtige dyse-størrelse. Med dette, skal man blot reducere trykket og hastigheden for at overholde lovmæssige sprøjtetryk zoner. Det afhænger af de gældende forhold på den enkelte bedrift (placeringen af marken, antal vandområder, kemikalietyper der bruges osv.) om de skal vælge en TeeJet dyse, der reducerer afdrift med 50%, 75% eller 90%. Principielt bør man kun bruge 75% eller 90% afdriftskontroldyser (ekstremt store dråber), når sprøjtningen er nær marksel og 50% eller mindre TeeJet dyser i alle andre områder af marken.

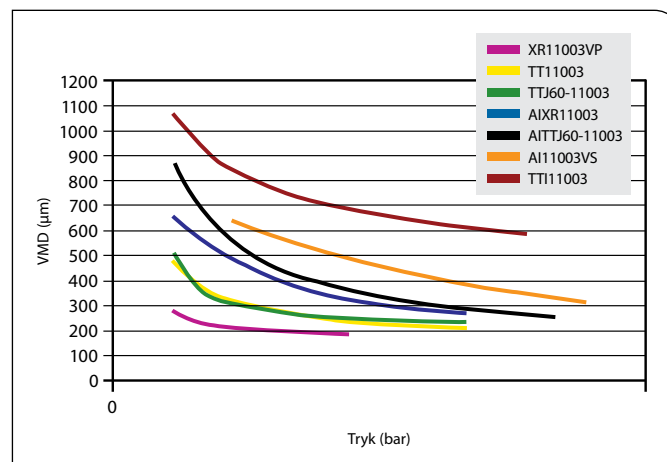
Mens den klassiske XR TeeJet-dyse giver to funktioner; måling af gennemstrømhastigheden og distributionen og dråbeskabelse, bruger alle andre dysetyper nævnt ovenfor, en pre-åbning til måling, mens distribution og dråbeskabelse foregår ved afgang fra dysen (fig. 3). Begge funktioner og enheder forholder sig til hinanden med hensyn til geometri og afstand og interagerer med hensyn til dråbestørrelsen der produceres. TT, TTJ60, AITTJ60 og TTI dyser tvinger væsken til at ændre retning, når den har passeret pre-åbningen, tvinger den ind i et vandret kammer og til at ændre retning igen i en næsten lodret passage i dysen selv (globalt patent). AI, AITTJ60, AIXR og TTI

luftinduktionsdyser fungerer efter Venturi-princippet, hvor pre-åbningen genererer en højhastighedsstråle, mens luft suges ind gennem huller i siderne. Denne specifikke luft/væske blanding skaber flere store dråber, der er fyldt med luft, afhængigt af det anvendte kemikalie.

Resumé

Vellykket afdriftsstyring er centreret omkring god viden om medvirkende faktorer på afdrift og brug af afdriftsstyrende TeeJet dyser. For at finde en god balance mellem en vellykket kemisk anvendelse og miljøbeskyttelse, bør man bruge godkendte bredsprøjte TeeJet-dyser, der er klassificeret som afdriftsstyrende og betjene disse i tryk-områder der sikrer kemisk effektivitet; dvs. sæt dyserne til 50% afdriftskontrol eller derunder. Følgende liste viser alle de relevante faktorer, der skal tages i betragtning, optimeres eller anvendes for at opnå en effektiv afdriftsstyring:

- Lavdrift TeeJet-dyser
- Sprøjtetryk og dråbestørrelse
- Dosering og dysestørrelse
- Sprøjtningshøjde
- Hastighed
- Vindhastighed
- Omgivende temperatur og relativ luftfugtighed
- Bræmmer (eller anvend muligheder der reducerer bredden af sprøjtetryk zoner)
- Overholdelse af fabrikantens anvisninger



Figur 4. Volumetrisk dråbediameter XR, TT, TTJ60, AIXR, AI, AITTJ60 og TTI dyser, relativt til tryk

Målingsbetingelser:

– Kontinuerlig Oxford lasermåling på tværs af hele bredden af den flade sprøjte

– Vandtemperatur på 21 °C

Dråbestørrelse

Dysevalg er ofte baseret på dråbestørrelse. Dråbestørrelsen fra en dyse bliver eget vigtig, når effekten af et bestemt plantebeskyttelsesmiddel er afhængig af dækningen, eller når det er vigtigt med minimal afdrift.

De fleste af de dyser, der anvendes i landbruget, har fine, medium, grove og meget grove dråber. Dyser der producerer fine dråber anbefales som regel til sprøjteopgaver efter fremspiring, hvor der kræves god dækning. Dyser der producerer mediumstørrelse dråber er de mest anvendte dyser i landbruget. Dyser der producerer medium og grove dråber kan benyttes til kontakt- og systemisk herbicider, herbicider til arealer før fremspiring, insekticider og fungicider.


Ved valg af dyse er det vigtigt at huske, at en dyse, der producerer en bestemt dråbestørrelse i en af de otte kategorier, kan producere en anden størrelse dråber ved et andet tryk. En dyse kan meget vel producere medium dråber ved lave tryk, og fine dråber hvis trykket øges.

Dysetype og dråbestørrelse opføres i følgende tabeller som vejledning til at finde den rigtige dyse.


| Kategori | Symbol | Farvekode |
|--------------|--------|-----------|
| Sædeles fine | XF | |
| Meget fine | VF | |
| Fine | F | |
| Medium | M | |
| Grove | C | |
| Meget grove | VC | |
| Ekstremt små | XC | |
| Ultra store | UC | |

Dråbestørrelse klassifikationer er baseret på BCPC specifikationer og er i overensstemmelse med ASABE Standard S572.1 på udgivelsestidspunktet. Klassifikationer er genstand for forandringer.


AI TeeJet® (AI)

|  | bar | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 8,0 |
| AI80015 | UC | XC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI8002 | UC | XC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI80025 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI8003 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | VC | VC |
| AI81004 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AI8005 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI8006 | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC | XC | XC | VC |
| AI110015 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AI11002 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AI110025 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI11003 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI11004 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI11005 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI11006 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AI11008 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |


AI TeeJet® (AI E)

|  | bar | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 |
| AI95015E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI9502E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI95025E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI9503E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI9504E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI9505E | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AI9506E | UC | XC | XC | XC | VC | VC | C |
| AI9508E | UC | UC | XC | XC | VC | VC | C |


AI3070 TeeJet® (AI3070)

|  | bar | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 |
| AI3070-015 | VC | C | C | M | M | M |
| AI3070-02 | XC | VC | C | C | M | M |
| AI3070-025 | XC | VC | C | C | C | M |
| AI3070-03 | XC | XC | C | C | C | C |
| AI3070-04 | UC | XC | VC | VC | C | C |
| AI3070-05 | UC | XC | VC | VC | C | C |


AIC TeeJet® (AIC)

|  | bar | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 8,0 |
| AIC110015 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AIC11002 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AIC110025 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AIC11003 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AIC11004 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AIC11005 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AIC11006 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C | C |
| AIC11008 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C |
| AIC11010 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C |
| AIC11015 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C |


AIUB TeeJet® (AIUB)

|  | bar | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 |
| AIUB8502 | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AIUB85025 | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AIUB8503 | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |
| AIUB8504 | UC | XC | XC | VC | VC | C | C |

Air Induction Turbo TwinJet® (AITTJ60)

|  | bar | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 7,0 |
| AITTJ60-11002 | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C | C | C | M |
| AITTJ60-110025 | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C | C | C | M |
| AITTJ60-11003 | UC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C | C |
| AITTJ60-11004 | UC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C | C |
| AITTJ60-11005 | UC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C |
| AITTJ60-11006 | UC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C |
| AITTJ60-11008 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC | C |
| AITTJ60-11010 | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC | VC | VC |
| AITTJ60-11015 | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC |


AIXR TeeJet® (AIXR)

|  | bar | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| AIXR110015 | XC | VC | VC | C | C | C | C | M | M | M | M |
| AIXR11002 | XC | XC | VC | VC | C | C | C | C | C | M | M |
| AIXR110025 | XC | XC | XC | VC | VC | C | C | C | C | C | C |
| AIXR11003 | XC | XC | XC | VC | VC | C | C | C | C | C | C |
| AIXR11004 | UC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C |
| AIXR11005 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AIXR11006 | UC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C |


DG TwinJet® (DGTJ60)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| DGTJ60-110015 | F | F | F | F | F |
| DGTJ60-11002 | M | M | F | F | F |
| DGTJ60-11003 | M | M | M | F | F |
| DGTJ60-11004 | C | C | C | C | C |
| DGTJ60-11006 | C | C | C | C | C |
| DGTJ60-11008 | C | C | C | C | C |

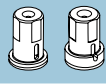
DG TeeJet (DG)

|  | bar | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| DG80015 | M | M | M | M | F |
| DG8002 | C | M | M | M | M |
| DG8003 | C | M | M | M | M |
| DG8004 | C | C | M | M | M |
| DG8005 | C | C | C | M | M |
| DG110015 | M | F | F | F | F |
| DG11002 | M | M | M | M | M |
| DG11003 | C | M | M | M | M |
| DG11004 | C | C | M | M | M |
| DG11005 | C | C | C | M | M |


TeeJet® (TP)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| TP8001 | F | F | F | F | F |
| TP80015 | F | F | F | F | F |
| TP8002 | F | F | F | F | F |
| TP8003 | F | F | F | F | F |
| TP8004 | M | M | M | F | F |
| TP8005 | M | M | M | M | F |
| TP8006 | M | M | M | M | M |
| TP8008 | C | M | M | M | M |
| TP11001 | F | F | F | F | VF |
| TP110015 | F | F | F | F | F |
| TP11002 | F | F | F | F | F |
| TP11003 | F | F | F | F | F |
| TP11004 | M | M | F | F | F |
| TP11005 | M | M | M | F | F |
| TP11006 | M | M | M | M | F |
| TP11008 | C | M | M | M | M |


AITX ConeJet® (AITXA & AITXB)

|  | bar | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 12,0 |
| AITXA8001 AITXB8001 | XC | XC | VC | VC | C | C | C | C |
| AITXA80015 AITXB80015 | XC | XC | VC | VC | VC | C | C | C |
| AITXA8002 AITXB8002 | XC | XC | XC | XC | XC | VC | VC | VC |
| AITXA80025 AITXB80025 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC | XC |
| AITXA8003 AITXB8003 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC | VC |
| AITXA8004 AITXB8004 | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC |


DG TeeJet® (DG E)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| DG95015E | M | M | F | F | F |
| DG9502E | M | M | M | M | M |
| DG9503E | C | M | M | M | M |
| DG9504E | C | C | M | M | M |
| DG9505E | C | C | C | M | M |

Turbo FloodJet® (TF)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| TF-2 | UC | XC | XC | XC | VC |
| TF-2.5 | UC | UC | XC | XC | XC |
| TF-3 | UC | UC | gap | XC | XC |
| TF-4 | UC | UC | UC | XC | XC |
| TF-5 | UC | UC | UC | UC | XC |
| TF-7.5 | UC | UC | UC | UC | XC |
| TF-10 | UC | UC | UC | UC | XC |


Turbo TeeJet® (TT)

|  | bar | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| TT11001 | C | C | M | M | M | M | F | F | F | F | F |
| TT110015 | VC | C | M | M | M | M | F | F | F | F | F |
| TT11002 | VC | C | C | M | M | M | M | M | F | F | F |
| TT110025 | VC | C | C | M | M | M | M | F | F | F | F |
| TT11003 | VC | VC | C | C | M | M | M | M | M | M | M |
| TT11004 | XC | VC | C | C | C | M | M | M | M | M | M |
| TT11005 | XC | VC | VC | C | C | C | C | M | M | M | M |
| TT11006 | XC | VC | VC | VC | VC | C | C | C | C | M | M |
| TT11008 | XC | VC | VC | VC | C | C | C | C | M | M | M |

$$A = \frac{B+C}{D}$$

Dråbestørrelse


Turbo TeeJet® Induction (TTI)

|  | bar | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 7,0 |
| TTI110015 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC | XC |
| TTI11002 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |
| TTI110025 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |
| TTI11003 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |
| TTI11004 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |
| TTI11005 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |
| TTI11006 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC | XC | XC | XC | XC |


Turbo TwinJet® (TTJ60)

|  | bar | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| TTJ60-11002 | C | C | C | C | M | M | M | M | M | M |
| TTJ60-110025 | VC | C | C | C | C | C | C | M | M | M |
| TTJ60-11003 | VC | C | C | C | C | C | C | C | M | M |
| TTJ60-11004 | VC | C | C | C | C | C | C | C | C | M |
| TTJ60-11005 | VC | C | C | C | C | C | C | C | C | C |
| TTJ60-11006 | XC | VC | C | C | C | C | C | C | C | C |

TurfJet (TTJ)

|  | bar | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 |
| 1/4TTJ02 | UC | UC | XC | XC | XC | XC | XC |
| 1/4TTJ04 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4TTJ05 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4TTJ06 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4TTJ08 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4TTJ10 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4TTJ15 | UC | UC | UC | UC | UC | UC | UC |


TwinJet® (TJ60)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| TJ60-6501 | F | VF | VF | VF | VF |
| TJ60-650134 | F | F | F | VF | VF |
| TJ60-6502 | F | F | F | F | F |
| TJ60-6503 | M | F | F | F | F |
| TJ60-6504 | M | M | M | M | F |
| TJ60-6506 | M | M | M | M | M |
| TJ60-6508 | C | C | M | M | M |
| TJ60-8001 | VF | VF | VF | VF | VF |
| TJ60-8002 | F | F | F | F | F |
| TJ60-8003 | F | F | F | F | F |
| TJ60-8004 | M | M | F | F | F |
| TJ60-8005 | M | M | M | F | F |
| TJ60-8006 | M | M | M | M | M |
| TJ60-8008 | C | M | M | M | M |
| TJ60-8010 | C | C | C | M | M |
| TJ60-11002 | F | VF | VF | VF | VF |
| TJ60-11003 | F | F | F | F | F |
| TJ60-11004 | F | F | F | F | F |
| TJ60-11005 | M | M | F | F | F |
| TJ60-11006 | M | M | M | F | F |
| TJ60-11008 | M | M | M | M | M |
| TJ60-11010 | M | M | M | M | M |

TwinJet® (TJ60 E)

|  | bar | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 |
| TJ60-8002E | F | F | F | F |
| TJ60-8003E | F | F | F | F |
| TJ60-8004E | M | M | F | F |
| TJ60-8006E | M | M | M | M |


TX ConeJet® (TXA & TXB)

|  | bar | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 |
| TXA800050 TXB800050 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXA800067 TXB800067 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXA8001 TXB8001 | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXA80015 TXB80015 | F | F | F | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXA8002 TXB8002 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXA8003 TXB8003 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |
| TXA8004 TXB8004 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |

TX ConeJet® (TX)

|  | bar | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 |
| TX-1 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-2 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-3 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-4 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-6 | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-8 | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-10 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-12 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TX-18 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |
| TX-26 | F | F | F | F | F | VF | VF | VF |


TXR ConeJet® (TXR)

|  | bar | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 |
| TXR800053 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR800071 | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR8001 | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR80013 | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR80015 | F | F | F | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR80017 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR8002 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR80028 | F | F | VF | VF | VF | VF | VF | VF |
| TXR8003 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |
| TXR80036 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |
| TXR8004 | F | F | F | F | VF | VF | VF | VF |
| TXR80049 | F | F | F | F | F | F | F | F |


XR TeeJet® (XR)

|  | bar | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| XR8001 | F | F | F | F | F | F | F |
| XR80015 | M | F | F | F | F | F | F |
| XR8002 | M | F | F | F | F | F | F |
| XR80025 | M | M | F | F | F | F | F |
| XR8003 | M | M | F | F | F | F | F |
| XR80035 | M | M | M | M | F | F | F |
| XR8004 | C | M | M | M | M | F | F |
| XR8005 | C | C | M | M | M | M | F |
| XR8006 | C | C | M | M | M | M | M |
| XR8008 | VC | VC | C | M | M | M | M |
| XR11001 | F | F | F | F | F | F | VF |
| XR110015 | F | F | F | F | F | F | F |
| XR11002 | M | F | F | F | F | F | F |
| XR110025 | M | F | F | F | F | F | F |
| XR11003 | M | M | F | F | F | F | F |
| XR11004 | M | M | M | M | F | F | F |
| XR11005 | M | M | M | M | M | F | F |
| XR11006 | C | M | M | M | M | M | F |
| XR11008 | C | C | C | M | M | M | M |
| XR11010 | VC | C | C | C | M | M | M |
| XR11015 | VC | VC | VC | C | C | C | C |


TK FloodJet® (TK-VP)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| TK-VP1 | M | F | F | F | F |
| TK-VP1.5 | M | F | F | F | F |
| TK-VP2 | M | F | F | F | F |
| TK-VP2.5 | M | M | F | F | F |
| TK-VP3 | C | M | F | F | F |
| TK-VP4 | C | M | M | F | F |
| TK-VP5 | C | M | M | F | F |
| TK-VP7.5 | VC | C | C | C | C |
| TK-VP10 | VC | C | C | C | C |

XP BoomJet® (XP)

|  | bar | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| 1/4XP10R 1/4XP10L | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4XP20R 1/4XP20L | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4XP25R 1/4XP25L | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4XP40R 1/4XP40L | UC | UC | UC | UC | UC |
| 1/4XP80R 1/4XP80L | UC | UC | UC | UC | UC |

XRC TeeJet® (XRC)

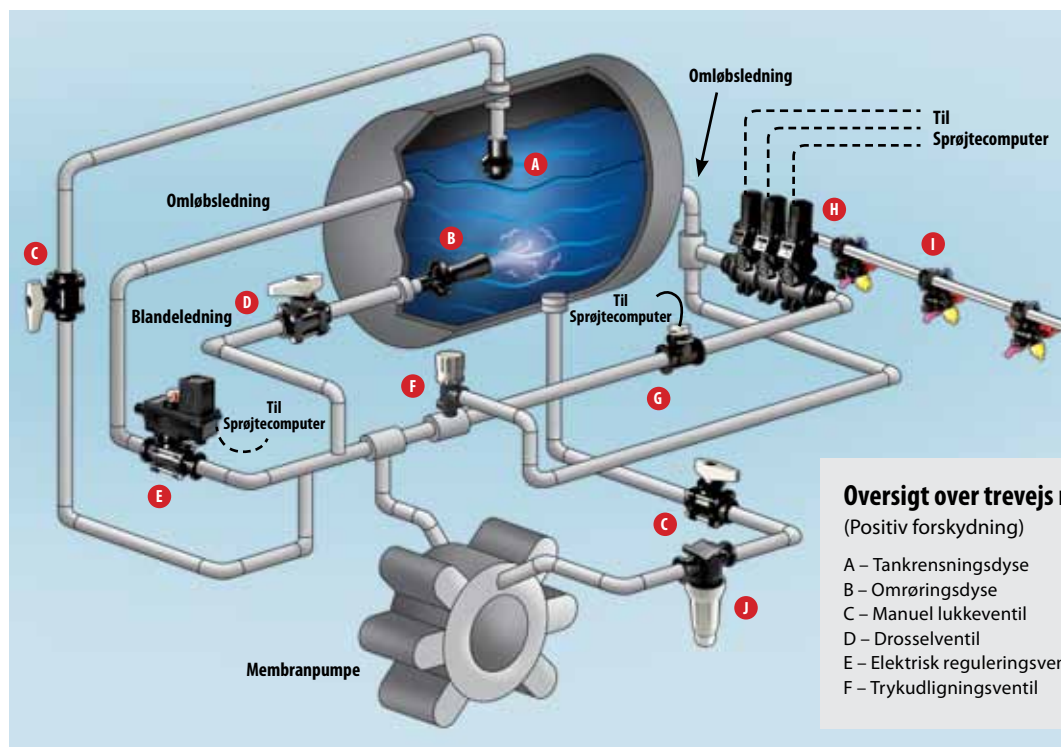
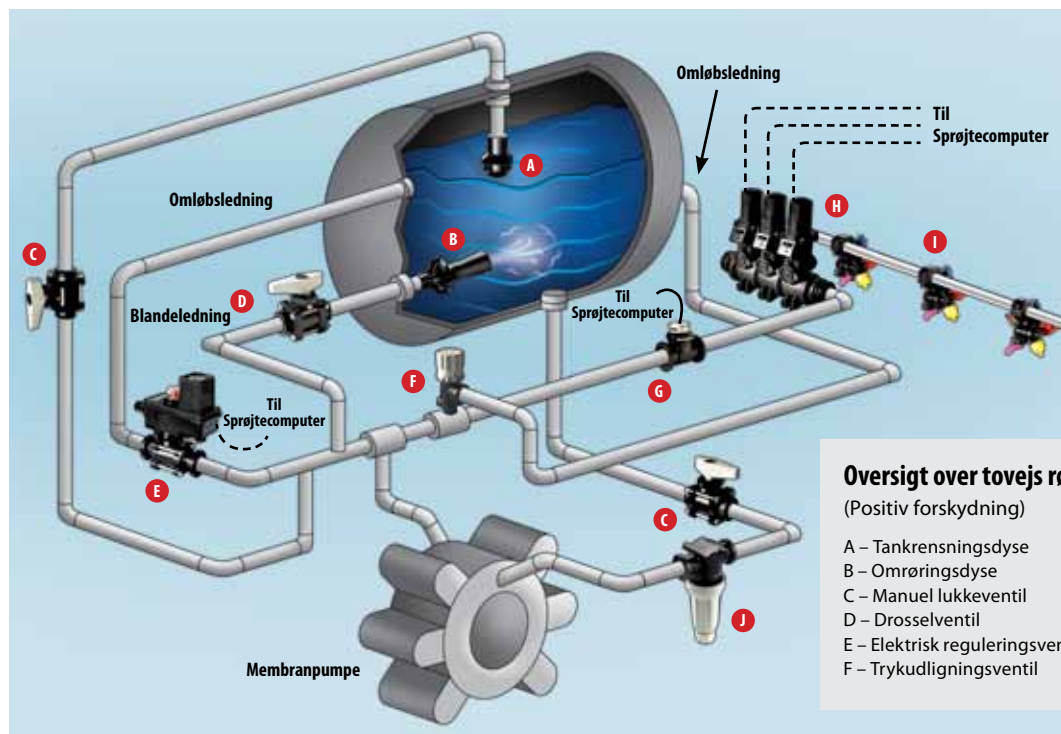
|  | bar | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 |
| XRC80015 | M | F | F | F | F | F | F |
| XRC8002 | M | F | F | F | F | F | F |
| XRC8003 | M | M | F | F | F | F | F |
| XRC8004 | C | M | M | M | M | F | F |
| XRC8005 | C | C | M | M | M | M | F |
| XRC8006 | C | C | M | M | M | M | M |
| XRC8008 | VC | VC | C | M | M | M | M |
| XRC11002 | M | F | F | F | F | F | F |
| XRC110025 | M | F | F | F | F | F | F |
| XRC11003 | M | M | F | F | F | F | F |
| XRC11004 | M | M | M | M | F | F | F |
| XRC11005 | M | M | M | M | M | F | F |
| XRC11006 | C | M | M | M | M | M | F |
| XRC11008 | C | C | C | M | M | M | M |
| XRC11010 | VC | C | C | C | M | M | M |
| XRC11015 | VC | VC | VC | C | C | C | C |
| XRC11020 | XC | XC | XC | VC | VC | VC | VC |

Diagrammer for rørføring

Følgende diagrammer er udarbejdet som vejledning til rørføring til landbrugssprøjteudstyr. El-ventiler kan erstattes med tilsvarende manuelle ventiler, men placeringen bør være den samme. Bemærk, at forkert montage er en af de mest almindelige grunde til, at ventiler skal skiftes i uide.

Pumpe med fast slagvolumen

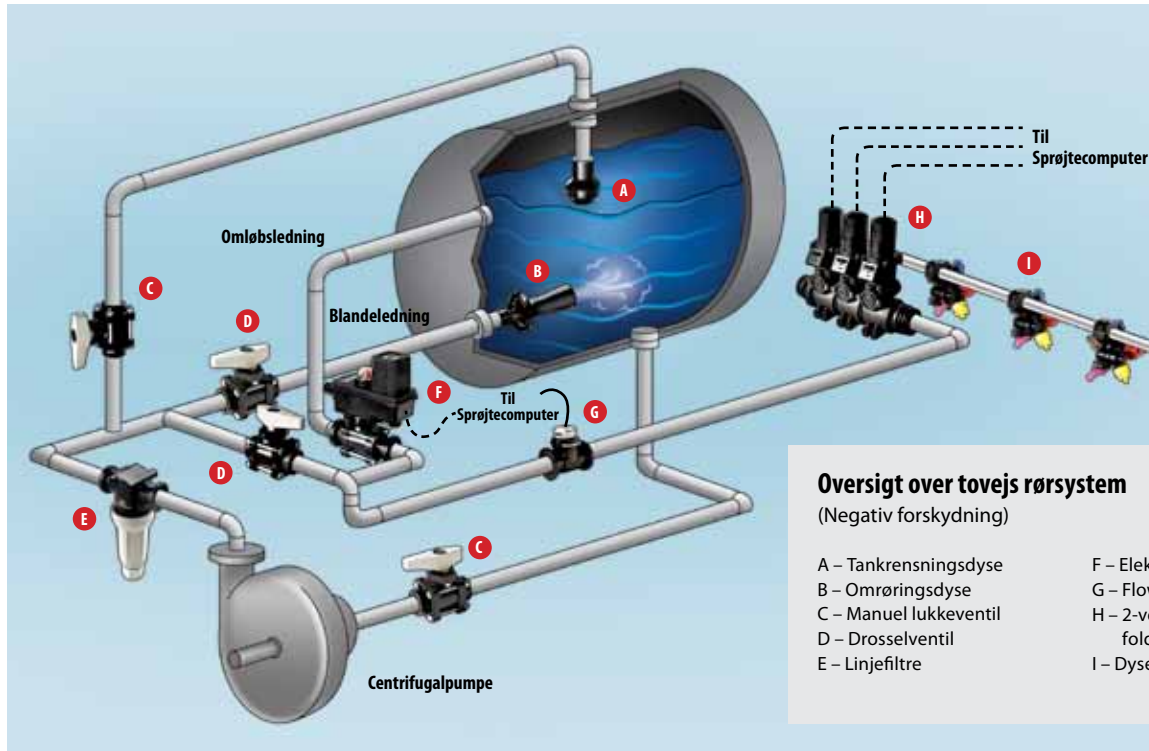
Stempel-, rulle- og membranpumper er alle forskellige pumpetyper med fast slagvolumen. Det betyder, at pumpeydelsen er proportional med omdrejningstallet og stort set uafhængig af trykket. Trykaflastningsventilen er en central komponent i pumpeanlæg med fast slagvolumen. Trykaflastningsventilen skal placeres og dimensioneres rigtigt for sikker og nøjagtig drift med pumper med fast slagvolumen.



Pumpe uden fast slagvolumen

Centrifugalpumper er de mest almindelige pumper uden fast slagvolumen. Ydelsen fra denne type pumpe påvirkes af tryk. Denne pumpetype er ideel til en stor væskemængde

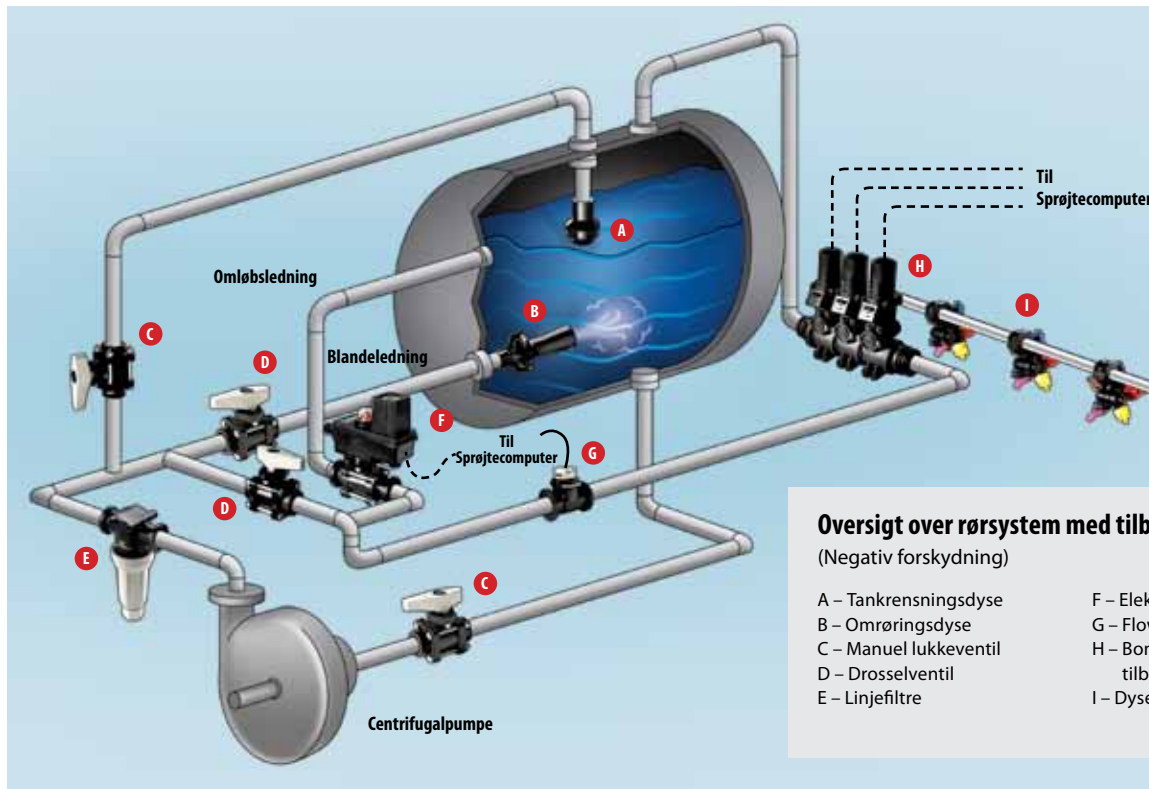
ved lavt tryk. Den manuelle reguleringsventil er en central komponent i centrifugalpumpeanlæg. Der skal indskydes en manuel reguleringsventil på hovedfremløbsledningen for, at centrifugalpumper virker nøjagtigt.



Oversigt over tovejs rørsystem

(Negativ forskydning)

- | | |
|------------------------|---------------------------------|
| A – Tankrensningsdyse | F – Elektrisk reguleringsventil |
| B – Omrøringsdyse | G – Flowmåler |
| C – Manuel lukkeventil | H – 2-vejs bomkontrolmanifold |
| D – Drosselventil | I – Dysesadler og sprøjtedyser |
| E – Linjefiltre | |



Oversigt over rørsystem med tilbageløb

(Negativ forskydning)

- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| A – Tankrensningsdyse | F – Elektrisk reguleringsventil |
| B – Omrøringsdyse | G – Flowmåler |
| C – Manuel lukkeventil | H – Bomkontrolmanifold med tilbageløb |
| D – Drosselventil | I – Dysesadler og sprøjtedyser |
| E – Linjefiltre | |

En lille procentdel af de produkter, som er vist i dette katalog, produceres muligvis ikke under et ISO-registreret system. For yderligere oplysninger kan du kontakte din salgsrepræsentant.

(1) ÆNDRING AF VILKÅR

Sælgers accept af enhver ordre er med forbehold for købers godkendelse af alle nedenstående vilkår og betingelser, og købers godkendelse af disse vilkår og betingelser skal anses for udtrykt ved købers modtagelse af dette dokument, hvis ikke der straks gøres indsigelser herimod, eller ved købers accept af alle eller hvilken som helst del af varerne. Ingen tilføjelser til eller rettelser af de nævnte vilkår og betingelser skal være bindende for sælger, medmindre sælger udtrykkeligt på skrift har accepteret disse. Såfremt købers købsordre eller anden korrespondance indeholder vilkår eller betingelser, som er i strid med eller tillæg til nedenstående vilkår og betingelser, skal sælgers godkendelse af ordren ikke opfattes som accept af sådanne modstridende eller tilføjende vilkår eller betingelser eller som sælgers afkald på nogen af nedenstående vilkår og betingelser.

(2) PRIS

Medmindre andet er udtrykkeligt aftalt: (a) alle priser, tilbud, afsendelser og leverancer fra Sælger er (i) EXW (Incoterms® 2010), hvis sendt til Køber inden for USA og (ii) under alle omstændigheder DAP Købers beliggenhed (Incoterms® 2010); (b) alle basispriser og relaterede ekstraudgifter og fradrag er underlagt Sælgers pris med virke fra afsendelsestidspunkt; (c) uagtet brugen af DAP og uden betydning for tidspunktet, hvor tabrisiko overgår fra Sælger til Køber, skal Køber bære alle udgifter til transport, omkostninger ved import og andre relaterede udgifter, inklusive alle stigninger eller fald i sådanne udgifter forud for afsendelse. Betaling af den aftale pris forfalder ved den betalingsadresse, der er angivet på Sælgers faktura, ved modtagelse af Sælgers faktura, medmindre andet er angivet. Der vil blive opkrævet renter på 1 til 1½ % pr. måned på alle udestående beløb efter 30 dage efter faktureringsdato. Priser er inklusive Sælgers standardemballage, hvis det er nødvendigt.

(3) UNIFORM COMMERCIAL CODE

DETTE ER EN AFTALE OM LØSØREKØB. KØBER OG SÆLGER INDGÅR UDTRYKkelig AFTALE OM, AT ENHVER SERVICE, DER LEVES I HENHOLD TIL DENNE AFTALE, ER ALENE TILKNYTTET LØSØREKØBET OG SKAL DERFOR ANSES FOR VARER UNDER PARAGRAF 2 I DEN AMERIKANSKE "UNIFORM COMMERCIAL CODE". KØBER OG SÆLGER INDGÅR DERUDOVER OGSÅ AFTALE OM, AT ENHVER STRIDIGHED, DER MÅTTE UDSPRINGE AF DENNE AFTALE, ER UNDERLAGT PARAGRAF 2 I DEN AMERIKANSKE "UNIFORM COMMERCIAL CODE".

(4) MINIMUMSBETALING

Kontakt din regionale repræsentant for at høre mere om eventuelle minimumskrav til ordren.

(5) GARANTIER

Sælger garanterer, at dennes produkter i betydelig grad svarer til og yder i overensstemmelse med produktspecifikationerne. Sælger garanterer, at produkterne ikke overtræder nogle ophavsretter, patenter eller varemærker. DE FØRNÆVNTE GARANTIER GÅR I STEDET FOR ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, INKLUSIVE, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, DE SOM OMHANDLER SALGSEGNETHED OG SPECIFIK BRUGSEGNETHED.

(6) BEGRÆNSNING AF RETSMIDLER

Købers ret til udbedring er begrænset til udskiiftning af, reparation af eller tilbagebetaling af købsprisen for det defekte produkt, hvilket afgøres af Sælger. Produkter,

som påstås defekte og af hvilken reparation eller udskiiftning er ønsket, skal, hvis Sælger kræver det, returneres til Sælgers fabrik til besigtigelse med forudbetalt transport. Normal slidtage, forkert brug eller vedligeholdelse eller brug af tærende eller slidende materialer anses ikke som en defekt i produktet eller i den håndværksmæssig udførelse. Bestanddele, som er produceret af en anden end Sælger, er ikke dækket af Sælgers garanti men kun af garantien, der er stillet af producenten. Da det er vanskeligt at hævde og anslå skader i henhold til dette, aftales det, at, bortset fra krav om personskaade, kan Sælgers ansvar for tab eller skader, hvad enten de er direkte eller ej, som måtte opstå i forbindelse med Sælgers produkt, ikke overstige det totale beløb, som er blevet eller vil blive faktureret for dette produkt. UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER HÆFTER SÆLGER FOR DRITSTAB ELLER ANDRE SPECIELLE ELLER ØKONOMISKE KONSEKVENSTAB, SELVOM SÆLGER ER BLEVET INFORMERET OM RISIKOEN FOR SÅDANNE SKADER.

(7) KVALITETSSIKRING

Sælger er ikke forpligtet til at sikre, at Sælgers varer lever op til nogle specielle kvalitetsstyrings-specifikationer og/eller andre specielle krav fra Køber, medmindre disse specifikationer og/eller andre krav er fremsat i Købers købsordre og udtrykkeligt accepteret af Sælger. Hvis Sælgers varer i den forbindelse har et brugsmål, der ligger uden for den normale specifikation og/eller krav, og denne/disse derfor er blevet fremsat i Købers købsordre og udtrykkeligt accepteret af Sælger, skal Køber holde Sælger skadesløs for alle skader og krav om skader fremsat af enhver for skade mod personer, fatale eller ikke-fatale, eller for tingsskade i forbindelse med eller på grund af sådan anvendelse.

(8) KRAV

Krav i forbindelse med varens tilstand, overholdelse af specifikation eller hvilket som helst andet emne, der angår varerne, der er blevet leveret til Køber, skal ske straks og, medmindre andet er udtrykkeligt aftalt med Sælger, inden for et (1) år efter Køber har modtaget varen. Køber må under ingen omstændigheder returnere, lave om på eller kassere varen, medmindre Sælger udtrykkeligt har givet sin skriftlige bemyndigelse.

(9) MANGLENDE BETALING

Hvis Køber ikke betaler for en aftale, der er indgået mellem Køber og Sælger, i overensstemmelse med Sælgers vilkår, kan sælger, foruden de midler, som ellers er tilgængelige, (i) udsætte fremtidige afsendelser, indtil betaling er modtaget, og tilfredsstillende kreditaftaler er blevet indgået, eller (ii) annullere den afskibede del af hvilken som helst ordre.

(10) TEKNISK ASSISTANCE

Medmindre Sælger udtrykkeligt har angivet andet, (a) er al teknisk assistance i forbindelse med brugen af varen leveret af Sælger til Køber gratis; og (b) Køber skal have eneansvar for at udvælge og specificere de egnede varer til brugsmålet med disse varer.

(11) SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

Køber skal sørge for, at dennes ansatte benytter alle sikkerhedsanordning og sikre arbejdsprocedurer, som beskrevet i manualer og vejledninger, som Sælger har leveret. Køber må ikke fjerne eller ændre nogle sikkerhedsanordninger eller advarselskilte. Det er Købers ansvar at stille alle midler til rådighed, som måtte være nødvendige for at beskytte alle ansatte mod alvorlig legemsbeskadigelse, hvilket ellers kan skyldes måden, hvorpå varen anvendes, betjenes, er indstillet eller vedligeholdes. Betjeningsvejledningen eller maskinmanualen, sikkerhedsstandarderne fra ANSI, forskrifterne fra OSHA og andre kilder bør konsulteres. Hvis Køber ikke lever op til bestemmelserne i denne paragraf eller de nævnte, relevante standarder og forskrifter, og der sker personskaade som følge deraf,

accepterer Køber at holde Sælger skadesløs for ethvert ansvar eller forpligtelse afholdt af Sælger.

(12) ANNULERET

Ordre af varer, som produceres specifikt til Køber, kan ikke annulleres eller ændres af Køber, og frigivelse kan ikke holdes tilbage af Køber, efter at varerne er sat i gang, medmindre Sælger udtrykkeligt har givet sin skriftlige samtykke hertil. Betingelserne skal herefter aftales og skal inkludere, dog ikke begrænset til, beskyttelse af Sælger mod alle tab.

(13) PATENTER

Sælger er ikke ansvarlig for omkostninger eller skader afholdt af Køber som resultat af retssager eller sagsanlæg mod Køber, så længe at disse er baseret på krav, som omhandler (a) brugen af produkter eller dele, som fremkommer heraf, i kombination med produkter, som ikke er leveret af Sælger eller (b) fremstilling eller anden proces, hvor et produkt eller dele, som fremkommer heraf, udgør bevidst og tilsigtet overtrædelse af patenter eller varemærker, som følge af overholdelse af Købers design, specifikationer eller instruktioner.

(14) FULDSTÆNDIG AFTALE

I DENNE KONTRAKT FREMSÆTTES HELE AFTALEN OG PARTNERNES FORSTÅELSE AF DENNES GENSTAND, OG DENNE AFTALE GÅR FORUD FOR ALLE TIDLIGERE AFTALER, DISKUSSIONER OG FORSTÅELSE MELLEMPARTNERNE, HVAD ENTEN DE ER MUNDTLIGE ELLER SKRIFTLIGE, DER RELATERER SIG TIL GENSTANDEN.

(15) RETSGRUNDLAG

Alle ordrer accepteres af Sælger på dennes postadresse i Wheaton, Illinois, og skal underlægges og fortolkes i henhold til lovene i staten Illinois. De Forenede Nationers konvention om aftaler om internationale køb af april 11, 1980, skal ikke inddrages.

(16) FORCE MAJEURE

Ingen af parterne kan misligholde deres forpligtelse til den anden part, hvis det er grundet force majeure. "Force Majeure" forstås som forsinkelse eller mangel på opfyldelse af forpligtelse til den anden part grundet omstændigheder, der ligger uden for dennes kontrol og uden at dette ses som dennes ansvar eller uagtsomhed. Dette inkluderer, men er ikke begrænset til, naturkatastrofer, strejke, optøjer, regeringshandling og enhver anden lignende, ikke-forudsigelig og alvorlig begivenhed.

(17) FORTROLIGE OPLYSNINGER

Køber skal sørge for at Fortrolige Oplysninger holdes hemmelige på samme måde, som de selv beskytter deres egne Fortrolige Oplysninger. Køber må ikke offentliggøre eller afsløre nogle Fortrolige Oplysninger, som denne har fået fra Sælger i forbindelse med produkter eller services leveret af Sælger til Køber eller til tredjemand uden forudgående skriftlig samtykke fra Sælger. Køber må heller ikke bruge nogle Fortrolige Oplysninger til noget som helst andet formål end til produktion, salg og vedligeholdelse af Købers produkter. I denne sammenhæng forstås "Fortrolige Oplysninger" som al information og data, inklusive, men ikke begrænset til, forretningsejendom, erhvervsvejledning, intellektuel ejendom, teknisk information og data overleveret af Sælger til Køber i forbindelse med salget af Sælgers produkter til Køber eller vedrørende Sælgers forretningsforbindelse eller definition, udvikling, marketing, salg, produktion eller distribution af Sælgers produkter, hvad enten de er overleveret mundtligt, skriftligt eller elektronisk, uanset mediet hvori informationen eller dataen findes og om det er i håndgribelig form eller i et uhåndgribelig lagringsmedie. Fortrolige Oplysninger omfatter alle kopier eller uddrag heraf samt alle produkter, apparatur, moduler, prøver, prototyper eller dele lavet heraf.

Det mest pålidelige navn indenfor sprøjteprodukter og kontrolsystemer.

Hos TeeJet Technologies er vores fokus udelukkende på udbringnings teknologier. Vores virksomhed og vores produkter har været en del af landbruget siden de første plantebeskyttelsesmidler kom på markedet i 1940'erne. Innovative, brancheførende løsninger inden for sprøjtning, gødsning og såning er, hvad du nu forventer fra TeeJet, og vi udvikler hele tiden produkterne og teknologierne for at hjælpe dig med at tage din bedrift til næste niveau.

GPS NAVIGATIONSSYSTEMER



Matrix® Pro 570GS og 840GS navigationssystemer tilbyder solid, brugervenlig navigation til mange slags brug, og inkluderer funktioner, der er eksklusive for TeeJet, såsom RealView® navigation med video og dråbestørrelsesmonitor. Matrix Pro GS understøtter også BoomPilot® automatisk bomsektionsstyring til våd- og tørsprøjtning, FieldPilot® og UniPilot® autostyring, kortlægning af dækningsområde og videoovervågning for at maksimere din produktivitet.

DRÅBESTØRRELSEMONITOR

Eksklusivt for TeeJet: Dråbestørrelsesmonitorering, der giver visning i real-tid i førerhuset af dine dråbestørrelser. Ved at overvåge din dråbestørrelse kan du bedre tilpasse din sprøjtning for at mindske sprøjtetdrift og forbedre din dækning af afgrøderne. Dråbestørrelsesmonitoren er en tilgængelig funktion på Matrix Pro GS, Aeros 9040 og Radion 8140 eller som enkeltstående monitor – Sentry 6120.



OVERVÅGNING AF DYSEGENNEMSTRØMNING

Sentry 6140 overvågning af dysegenennemstrømning anvender individuelle dysegenennemstrømningsmålere for at registrere variationer i gennemstrømningen i dine sprøjter eller applikatorer til flydende gødning, som skyldes tilstoppede, skadede eller delvis blokerede dyser. Evnen til med det samme at kunne registrere enhver variation i gennemstrømningen reducerer risikoen for fejlagtig anvendelse og belastningen på operatøren.



PWM SPRØJTEKONTROL

DynaJet Flex 7120 PWM sprøjtekontrol anvender teknologi til modulation af impuls længde med elektromagnetiske dyselukkere til uafgængigt af hinanden at kontrollere gennemstrømningshastigheden og dråbestørrelsen. Det muliggør forbedret produktivitet ved at holde en konstant sprøjte hastighed ved flere forskellige hastigheder. Det kan også bruges til at mindske sprøjtetdrift og øge dækningen ved at fastholde den optimale dråbestørrelse.



Celcon er et varemærke tilhørende Celanese Corp.
Fairprene, Teflon og Viton er varemærker tilhørende El DuPont de Nemours and Co.

AirJet, AirMatic, BoomJet, ChemSaver, ConeJet, DG TeeJet, DirectoValve, e-ChemSaver, FieldJet, FloodJet, FullJet, GunJet, MeterJet, QJ, Quick FloodJet, Quick TeeJet, Spraying Systems Co., SSSCo. Logo, TeeJet, TeeValve, TriggerJet, Turbo FloodJet, Turbo TeeJet, TwinJet, VeeJet, VisiFlo, WhirlJet og XR TeeJet er registrerede varemærker tilhørende TeeJet Technologies, og de er registreret i mange lande rundt om i verden.